



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. (11.2)-34-20/2005/T-KL.3-28/2020

1	6	4	1	5	6	8	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(juridinio asmens kodas)

AB „Kretingos grūdai“ kombinuotųjų pašarų gamykla

Tiekėjų g. 41, Kretinga, tel. tel. +370445 77066

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „Kretingos grūdai“

Tiekėjų g. 41, Kretinga, tel. +370 445 77066

info @kgrudai.lt

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 36 lapai.

Išduotas 2005 m. gruodžio 14 d. Klaipėdos RAAD Nr. (11.2)-34-20/2005

Koreguotas 2011 m. sausio 10 d.

Atnaujintas 2013 m. kovo 15 d.

Leidimas patikslintas ir išdėstytas aktualia redakcija Aplinkos apsaugos agentūros

Nr. (11.2)-34-20/2005/T-KL.3-28/2020

2020 m. rugsėjo d.

Direktorius

Rimgaudas Špokas

(Vardas, pavardė)

A.V.

(Parašas)

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

AB „Kretingos grūdai“ kombinuotųjų pašarų gamykla veiklą vykdo teritorijoje, kuri vakarų pusėje ribojama Tiekėjų gatvės. Šiaurinėje dalyje į teritoriją įeina geležinkelio atšaka. Rytinėje ir pietinėje pusėje ribojasi su UAB „Agrokoncerno grūdai“ teritorija.

AB „Kretingos grūdai“ planuojami pajėgumai siekia 80 000 t/m kombinuotųjų pašarų, 30 000 t/m pašarų papildų ir 1 000 t/m premiksų.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Įmonės vykdoma veikla:

- Kombinuotųjų pašarų cecho technologiniai procesai;
- Atrajotojų pašarų cecho technologiniai procesai;
- Baltyminių-vitamininių mineralinių papildų cecho technologiniai procesai.

Bendrovėje gaminamų produktų asortimentas platus: įvairūs pašarai naminiams gyvūnams bei žvėrimis, pašarų papildai, premiksai. Detalus gaminamos produkcijos asortimentas pateiktas 3 priede.

Įmonės gamybinių pastatų išsidėstymo planas įmonės teritorijoje pateiktas 4 pav. ir 16 priede.

Grūdinių žaliavų korpuso schema pateikiama 18 priede. Kitos palaidos žaliavos sandėliuojamos žaliavų korpuso aruoduose prisilaikant joms keliamų reikalavimų:

- rupiniai laikomi 1-10 aruoduose, talpa 1000 t;
- sėlenos laikomos 49-67 aruoduose, talpa 2000 t.

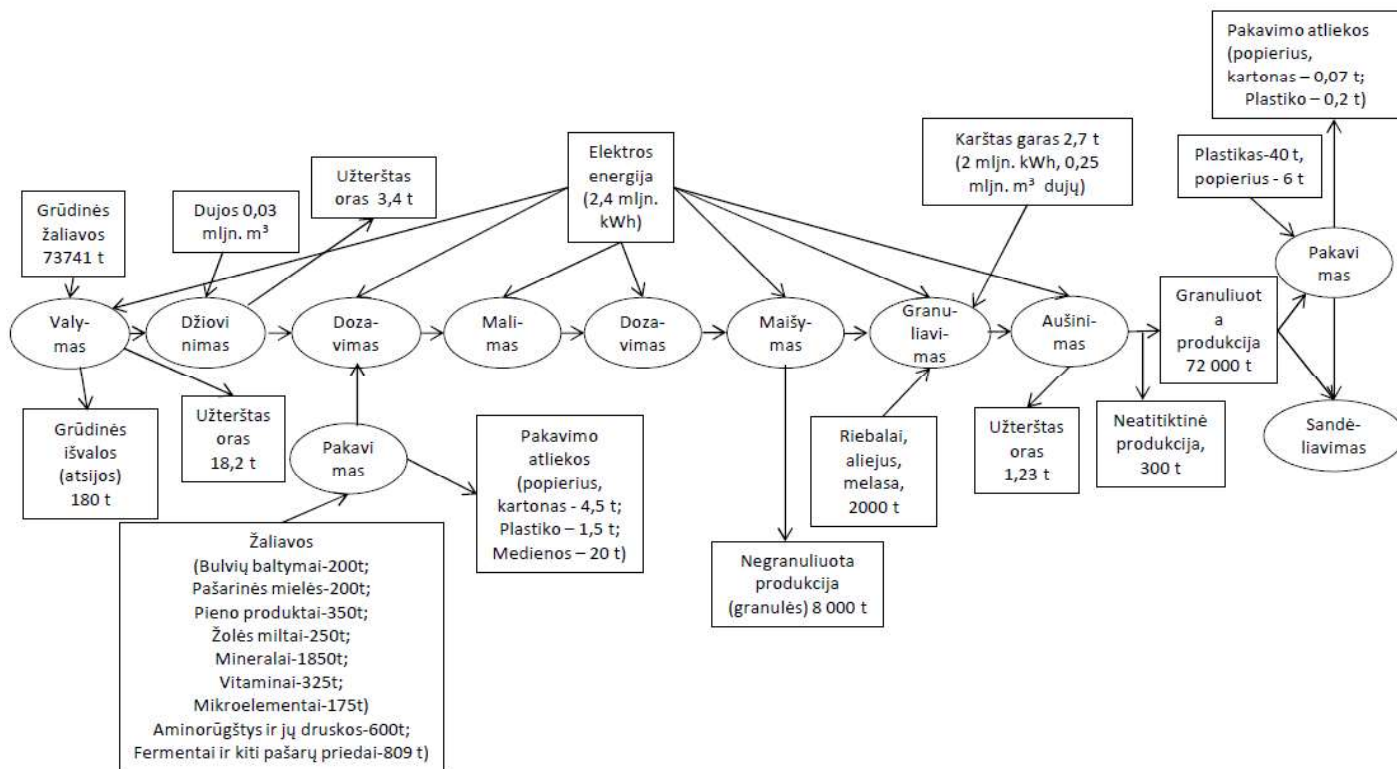
Fasuotos žaliavos sandėliuojamos pirminių žaliavų sandėlyje ir prieš kombinuotųjų pašarų gamybą atvežamos į gamybos cecho tarpinius sandėlius:

- 8 aukštas – druska, spec. priedai;
- 7 aukštas – žuvies miltai, dikalcio fosfatas ir kitos žaliavos;
- 6 aukštas – premiksai ir kiti spec. priedai.

Pašarinis kalkakmenis iškraunamas iš spec. vagonų pneumotransportu į žaliavų korpuso aruodą ir norija paduodamas į dozavimo aruodą.

Kombinuotųjų pašarų gamybos technologiniai procesai:

- žaliavų išpylimas į dozavimo aruodus;
- grūdinių žaliavų valymas;
- grūdinių žaliavų džiovinimas;
- grūdinių žaliavų dozavimas ir malimas;
- pagrindinis dozavimas;
- maišymas;
- granuliavimas;
- aušinimas;
- gatavos produkcijos sandėliavimas.



1 pav. Kombinuotųjų pašarų gamybos technologinio proceso schema (vnt./metus)

Esant džiovinimo poreikiui grūdai iš žaliavų bunkerio transporteriu per šneką patenką į grūdų džiovyklos kamerą. Džiovyklos projektinis našumas 23 t/val.. Išdžiovinti grūdai iš džiovyklos per iškrovimo šneką, noriją transporteriu transportuojami atgal į bunkerį. Valandinės džiovyklos kuro sąnaudos 0,6-1,1 kg/t, degiklių šiluminis galinumas 3,956 MW. Degikliai yra įrengti ventiliatorių šonuose, degimo produktai kartu su džiovinimui skirtu oru iš

aplinkos patenka į džiovinimo kamerą. Po kontakto su drėgnais grūdais panaudotas oras iš džiovinimo kameros kartu su kietosiomis dalelėmis ir deginimo produktais pro abiejuose džiovyklos sienelės šonuose esančias skylutes pašalinamas į aplinkos orą. Taršos šaltiniu Nr. 616 išmetami gamtinių dujų degimo produktai – anglies monoksidas, azoto oksidai bei iš džiovinamų grūdų susidaranti kietosios dalelės. Pagal užduotą receptą kombinuotųjų pašarų gamybai yra išpilamos žaliavos į dozavimo aruodus. Viso yra 15 aruodų. Kiekvienas aruodas yra skirtas tam tikrai žaliai. Fasuota žaliava išarinama per išarinimo kolonėles į tai žaliai skirtą aruodą. Sumalta žaliava iš smulkintuvų per žaliavų transportavimo linijas paduodama į atitinkamus dozavimo aruodus. Naudojamos žaliavos: grūdai, bulvių baltymai, pašarinės mielės, žuvų miltai, pieno produktai ir jų pakaitalai, žolės miltai, augalinis aliejus, melasa, mineralai (druska, pašarinis kalkakmenis, fosfatai), vitaminai, mikroelementai, amino rūgštys ir jų druskos, fermentai ir kt. pašarų priedai.

Grūdinės žaliavos, rupiniai, išspaudos dozuojami žaliavų korpuse esančiomis daugiakomponentėmis dozavimo svarstyklėmis. Iš svarstyklių suduotas žaliavų kiekis per elektromagnetinius separatorius ES paduodamas į smulkintuvus. Iš smulkintuvų sumaltos žaliavos paduodamos į dozavimo aruodus.

Kombinuotųjų pašarų technologinė schema pateikta 19 priede.

Esant dozavimo aruoduose paruoštoms žaliavoms pradedamas pagrindinis dozavimas (kombinuotųjų pašarų mišinio ruošimas). Dozuojama trimis daugiakomponentėmis dozavimo svarstyklėmis. Dozavimas valdomas kompiuteriu.

Suduotas žaliavų mišinys, į kurį įeina grūdų mišiniai, premiksai, baltyminiai-vitamininiai papildai, paduodamas į vieną iš dviejų maišytuvų, kurie stovi lygiagrečiai. Maišoma 3-7 min. pagal gaminamo produkto rūšį. Maišymo kiekis – 2,5-3 t. Sumaišyti palaidi kombinuotieji pašarai patenka į granuliavimo aruodus arba į gatavos produkcijos aruodus (jei nereikia granuluoti).

Iš granuliavimo aruodų palaidi kombinuotieji pašarai patenka į granuliavimo presus. Pagal receptūrą granuliavimo metu įvedami riebalai ar aliejus, melasa ir garas. Granuliuojama presais PTN. Vienai tonai pašarų suvartojama apie 50 kg garų.

Iš granuliavimo presų granulės patenka į aušinimo kolonėles. Jei gaminami trupiniai, granulės eina per trupintuvus. Toliau granulės ar trupiniai paduodami transportavimo įrenginiais į gatavos produkcijos sandėliavimo aruodus.

Gatavos produkcijos korpusas susideda iš 48 aruodų, talpa apie 4000 t. Iš gatavos produkcijos aruodų pagaminta produkcija pakraunama į autotransportą, vagonus arba patenka į pakavimą, kuriame pakuojami į polietileningus maišus po 10, 30 ar 40 kg arba popierinius maišelius po 2-4 kg.

Kombinuotųjų pašarų ceche veikia mikrodozavimo linija, skirta premiksų gamybai, *pateikta 20 priede*. Premiksų gamybos našumas 1,0 t/val. Premiksai – kombinuotųjų pašarų sudėtinė dalis, todėl kas mėnesį įmonės kombinuotųjų pašarų gamybai yra sunaudojama apie 60 t premiksų. Be to, premiksai yra parduodami rinkoje.

Premiksų gamybai naudojami grūdų miltai, kurie laikomi 14 ir 15 aruoduose kombinuotųjų pašarų žaliavų korpuse (*19 priedas*). Receptūrą paruošia receptūrų skyrius, remdamasi konkrečiu kombinuotųjų pašarų ir baltyminių vitamininių mineralinių papildų bei premiksų gamybos užsakymu. Pagal receptūrą sudaroma gamybos technologinė kortelė, kurioje fiksuojama:

- maišomo mišinio vertimų kiekis;
- maišymo laikas;
- kokios žaliavos kokuose aruoduose yra;
- kiekvienos žaliavos dozės kiekis;
- į kokį aruodą gaminamas premiksas;
- technologinės kortelės sudarytojo pavardė ir parašas.

Maišymo laikas nustatomas bandymo būdu ir įforminamas aktu kas pusę metų ar pasikeitus užpildui. Sudaryta gamybos technologinė kortelė įvedama į gamybos kompiuterį. Patikrinama gamybos linijos ir aruodo, į kurį bus gaminamas premiksas, švara. Pagal receptūrą ir gamybos technologinę kortelę (maišymo dozės kiekį) vitaminų, mikroelementų bei vaistinių preparatų saugykloje atliekamas šių žaliavų dozavimas:

- vitaminų;

- mikroelementų;
- vaistinių preparatų.

Pasvertas kiekis skirtas kiekvienam atskiram maišymui. Pasvertas kiekis fiksuojamas registracijos žurnale. Vitaminų, mikroelementų bei vaistinių preparatų saugykloje atliekamas pirminis šių žaliavų sumaišymas. Maišymo laikas nustatomas bandymų būdu ir įforminamas aktu kas pusę metų. Sumaišytos dozės supilamos į indus ir ant indo užrašomas receptūros Nr., maišymo dozės Nr., operatoriaus, atlikusio svėrimą, parašas. Užpildas laikomas 1 ir 2 aruoduose. Pagal technologinę kortelę, įvestą į kompiuterį, atliekamas dozavimas. Užpildas visada dozuojamas pirmas.

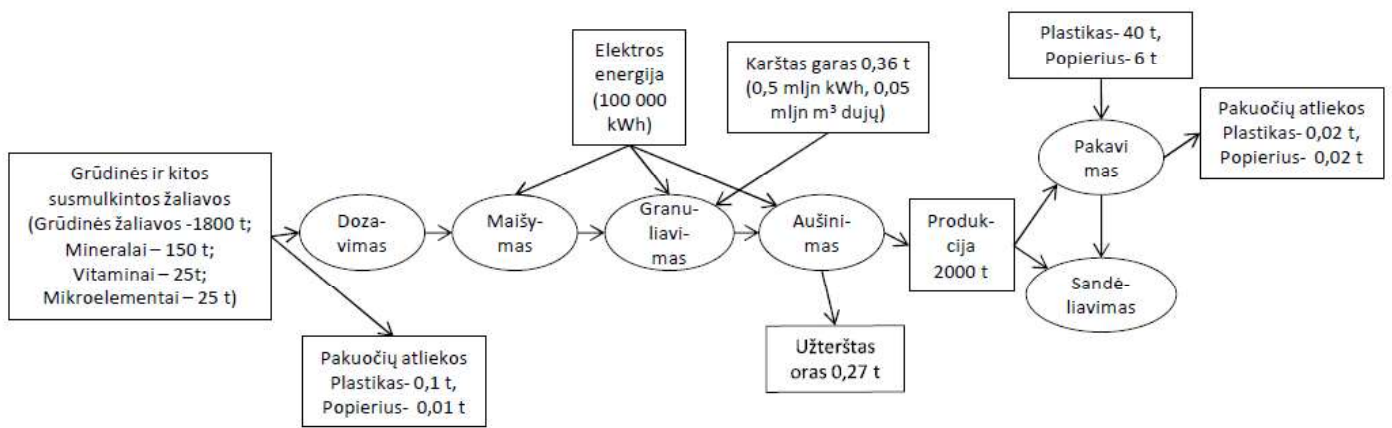
Kitos mikrožaliavos pagal technologinę kortelę ištarinamos į aruodus 3, 4, 5, 6, 7, 8 ir užrašoma ant aruodų lentelių žaliavos pavadinimas, ištarintas kiekis. Pagal technologinę kortelę įvedama į kompiuterį ir dozuojama. Iš svarstyklių suduotam kiekiui supylus į maišytuvą ir gavus garsinį signalą, supilama į maišytuvą vitaminų dozė ir duodamas signalas maišymui pradėti. Maišymui pasibaigus, išleidžiant premiksą, iš maišytuvo paimamas mėginys, kuris gamybai pasibaigus pristatomas į laboratoriją analizėms bei arbitražinio mėginio saugojimui. Posūkio ratu premiksai nukreipiami tolesnei paskirčiai į:

- pagrindinio dozavimo aruodą;
- pakavimo aruodą pakavimui.

Gamybai pasibaigus atliekamas linijos išvalymas. Kombinuotųjų pašarų gamybos ceche vykdomas grūdinių žaliavų valymą per metus susidaro apie 60,0 t grūdinių išvalų (atsijų), kurios parduodamos pagal sutartis tolimesniam panaudojimui (biodujų gamintojams, deginimui ar pan.) arba, laboratoriniais tyrimais patvirtinus jų tinkamumą tolimesniam panaudojimui, naudojamos gamyboje. Pašarų granuliuojimo garui gaminti ir garo linijų prapūtimui per metus suvartojama 4500 m³ vandens. Garo gamybai katiluose per metus planuojama sudeginti 300,0 tūkst. m³ gamtinių dujų. Technologiniai įrenginiai per metus suvartos 2,5 mln kWh elektros energijos. Kombinuotųjų pašarų cecho (KPC) stacionarus organizuoti oro taršos šaltiniai – Nr. 057, 058, 065, 068, 070, 071, 130, 131, 133, 136, 137, 138 ir stacionarus neorganizuoti oro taršos šaltiniai: žaliavų iškrovimo punktai Nr. 607, 615 ir pašarų pakrovimo punktai Nr. 601,614.

Atrajotojų pašarų cecho technologiniai procesai

Atrajotojų cecho gamybos technologinė linija pateikiama 21 priede. Atrajotojų pašarų gamybos linija yra pastatyta visiškai atskirai nuo pagrindinio kombinuotųjų pašarų cecho korpuso. Visa atrajotojų pašarų gamybos linija susideda iš 2 dalių. Pirmą - grūdinių žaliavų dozavimo ir smulkinimo linija, kuri yra kombinuotųjų pašarų ceche. Su šia linija dozuojama ir smulkinama grūdinė galvijų pašarų dalis ir sandėliuojama 57 ir 69 aruoduose (19 priede.). Ši linija yra skirta dozuoti ir smulkinti tik grūdinėms žaliavoms ir neturi ryšio su kitomis pašarų gamybos linijomis, kuriose yra naudojami žuvis miltai ir kitos žaliavos, nenaudotinos atrajotojams. Antra – nauja atrajotojų pašarų gamybos ir granuliuojimo linija, kuri sumontuota atskirame pastate (21 priede). Pagal atrajotojų pašarų gamybos linijos technologinę schemą 21 priede) susmulkintas grūdų mišinys iš aruodų 69 ir 57 transporteriu Tr3 ir norija N3 supilamas į operatyvinį dozavimo aruodą 1A. Premiksai, kurie iš anksto pagaminti premiksų gamybos linijoje, ir kiti priedai supilami tiesiai į aruodus 2A...7A. Automatinė dozavimo sistema pagal užduotą receptūrą šnekų pagalba suduozuos visus reikalingus komponentus į maišytuvą. Dozavimo sistema yra pilnai kompiuterizuota ir visa gamybos eiga saugoma kompiuterio atmintyje, todėl iškilus problemoms dėl kokybinių ar kt. reikalavimų, galima rasti teisingą ir greitą sprendimą. Sumaišyti pašarai per noriją N9 patenka į granuliuojimo operatyvinį aruodą OA arba, jei tai negranuliuoti pašarai, per permetimo vožtuvą patenka į gatavos produkcijos aruodus 1 ir 2. Iš aruodo OA pašarai granuliuojami granuliatoriumi G ir ataušinami aušinimo kolonėlėje AK, po to per noriją N13 ir sijoklį patenka į gatavos produkcijos aruodus 1 ir 2. Iš gatavos produkcijos aruodų pašarus galima pakrauti į mašinas arba pateikti į pakavimą. Pakuota produkcija saugoma pakuotos produkcijos sandėlyje. Gamybos metu yra vedamas atrajotojų pašarų gamybos linijos pamainos meistrų žurnalas, kuriame registruojami pagamintų pašarų kiekis, numeris ir daromi kiti įrašai apie pamainos metu atliktus darbus ir gedimus.



2 pav. Atrajotų pašarų gamybos technologinio proceso schema (vnt./metus)

Gamybos metu aspiracijos sistema nutraukiamos organinės dulkės ir apvalomos oro valymo įrenginyje – ciklone (oro taršos šaltinis Nr. 133). Technologiniuose įrenginiuose (granuliavimo) per metus suvartojama apie 600 m³ vandens garų pavidale iš katilinės, aptarnaujančios kombinuotųjų pašarų cechą. Metinės elektros energijos sąnaudos - apie 100,0 tūkst. kWh.

Baltyminių-vitamininių mineralinių papildų cecho technologiniai procesai

Baltyminių-vitamininių mineralinių papildų cecho gamybos technologinė schema pateikiama 22 priede. Žaliavos baltyminių-vitamininių papildų (BVP) gamybai priimamos pagal sutarties su pardavėju sąlygas, laikantis „Kokybės kontrolės instrukcijos žaliavų užsakymui ir priėmimui AB „Kretingos grūdai“. Palaidos žaliavos sandėliuojamos žaliavų korpuso aruoduose (žaliavų korpuso bendra aruodų talpa apie 5300 tonų). Žaliavos sandėliuojamos kombinuotųjų pašarų ceche prisilaikant joms keliamų reikalavimų:

- rupiniai laikomi 1 ir 10 aruoduose, talpa 1000 t;
- išspaudos laikomos 2, 14, 61, 70 aruoduose, talpa 2000 t;
- sėlenos laikomos 49 ir 57 aruoduose, talpa 700 t;
- kitos žaliavos ir grūdai laikomi 25, 32, 37 ir 44 aruoduose, talpa 1600 t.

Fasuotos žaliavos sandėliuojamos pirminių žaliavų sandėlyje (talpa 2015 m³), laikantis žaliavų saugojimo techninių sąlygų:

- žuvis miltai – 2 ir 3 aukštuose įrengtuose sandėliuose;
- premiksai, mineralinės žaliavos, druska ir kitos žaliavos – 4 aukšto sandėliuose.

Pašarinis kalkakmenis sandėliuojamas metalinėse talpose prie pašarų žaliavų sandėlio (talpa 200 t) arba sandėlio aruoduose.

Pakuota žaliava iškraunama pirminių žaliavų sandėlyje iš dengtų vagonų bei autotransporto elektriniu krautuvu ir sukeliama į aukštus krovinio lifto ar telferio pagalba. Pašarinis kalkakmenis iškraunamas pneumotransportu iš spec. autotransporto arba iš vagono-grūdovežio.

BVP gamybos cechas susideda iš:

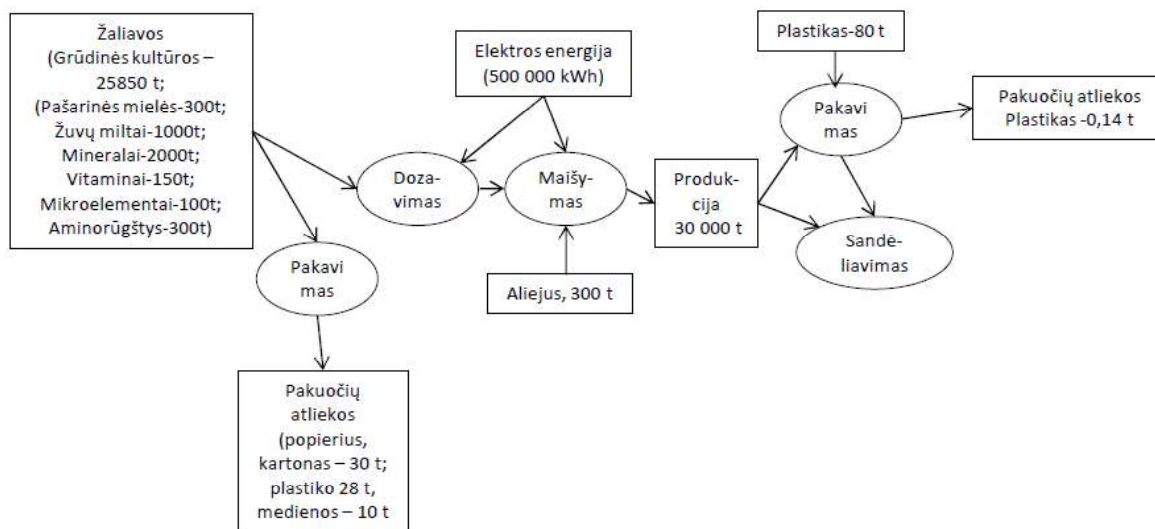
- žaliavų sandėliavimo patalpų, maltų žaliavų aruodų ir 1-14 dozavimo aruodų;
- daugiakomponenčių dozavimo svarstyklių svėrimo registravimo įrangos;
- maišytuvo;
- gatavos produkcijos aruodų 16, 17, 18;
- pakuotos produkcijos sandėliavimo patalpos.

Žaliavų sandėliavimo patalpos, žaliavų aruodai ir dozavimo aruodų pripildymas:

- žuvis miltai laikomi 2, 3 aukštuose pirminių žaliavų sandėlyje ir prieš gamybą ištarinami į ištarinimo duobę ir norija Nr.23, 22 supilami į dozavimo aruodus 1, 4, esant reikalui pilama į aruodus 2 ir 3;
- premiksai, mineralinės žaliavos ir kitos žaliavos laikomos 4 aukšte ir prieš gamybą ištarinamos į ištarinimo duobę ir norija Nr.24 supilamos į dozavimo aruodus 7, 10 ir norija Nr.19 supilamos į dozavimo aruodus 12, 13;
- pašarinis kalkakmenis iš metalinių aruodų pneumotransportu supilamas į dozavimo aruodą Nr.8;
- druska ištarinama 4 aukšte ir sraigtiniu transporteriu Nr.1 paduodama į plaktukinį smulkintuvą ir susmulkinta druska supilama į dozavimo talpą.

Žaliavų dozavimui naudojamos kompiuterizuotos daugiakomponentės dozavimo svarstyklės. Dozavimo aruodų lentoje pažymėta, kokios žaliavos kokiam aruode yra. Pagal pateiktą receptą yra pagaminamas papildas iš žaliavų, kuris recepte sudaro nuo 0,2 iki 1%. Šio priedo gamybai yra paruošiama technologinė kortelė, įvedama į kompiuterį ir vykdoma jo gamyba. Iš maišytuvo pagamintas papildas rezervuose grandininio transporteriu Nr. 3, norija Nr. 21 supilamas į aruodus Nr.7, Nr.10 arba Nr.11.

Pagaminius papildą yra sudaroma technologinė kortelė šio recepto pilnam pagaminimui. Technologinėje kortelėje nurodoma, kokios žaliavos iš kurio aruodo bus dozuojama. Pagal technologinės kortelės duomenis gaminamas receptas įvedamas į kompiuterį ir vykdoma jo gamyba. Iš dozavimo aruodų žaliava į svarstyklės paduodama sraigtiniais transporteriais, turinčiais dviejų greičių elektros variklius. Pasvertas žaliavų kiekis iš svarstyklių paduodamas į maišytuvą Van Aarsen Multimixer 4000L. Maišoma po 2,0 tonas. Maišymo laikas tikrinamas kas ketvirtį pagal maišymo laiko nustatymo instrukciją. Iš maišytuvo pagaminta produkcija grandininio transporteriu, norija ir grandininio transporteriu sukraunama į gatavos produkcijos aruodus Nr.16, 17, 18. Vieno aruodo talpa 24 t.

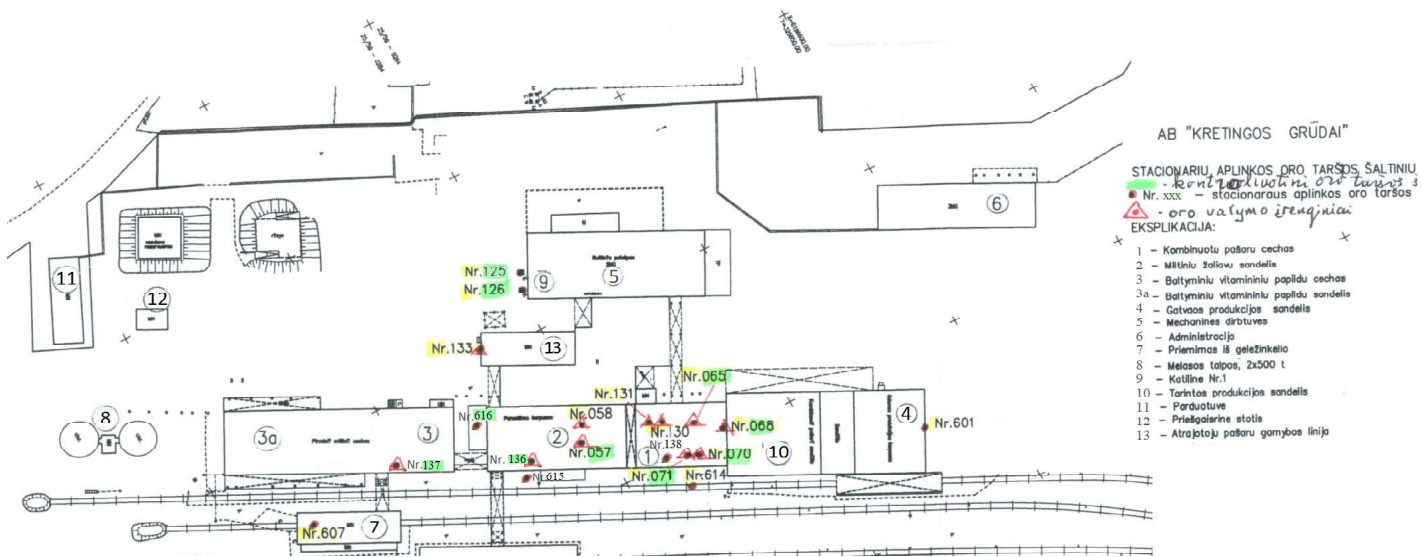


3 pav. Baltyminių – vitamininių priedų gamybos technologinio proceso schema (vnt./metus)

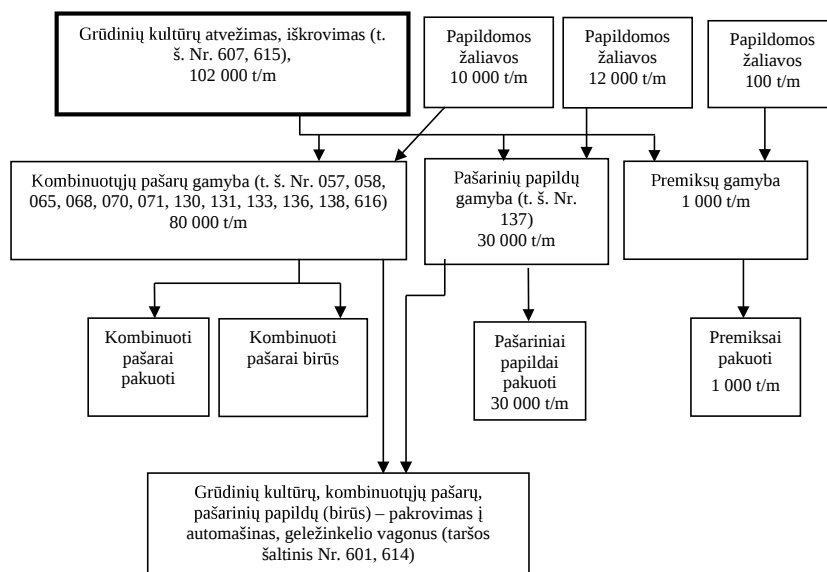
Aliejaus (riebalų) įterpimo technologinė linija susideda iš šildomos talpos, krumpliaratorinio siurblio NŠ, praleidžiamo kiekio matavimo skaitliuko, purkštuvo, elektrinio pašildytojo. Aliejus (riebalai) šios linijos pagalba paduodamas į maišytuvą. Įvedamas riebalų kiekis reguliuojamas pagal manometro ir skaitliuko parodymus. Kontroliniu bandymu nustatoma, koks riebalų kiekis per tam tikrą laiką tarpą esant tam tikram slėgiui, praeina į maišytuvą.

Iš gatavos produkcijos aruodų 16, 17, 18 produktų savitakiais paduodamas į pakavimo dozatorius. Pakuojama į 10, 25, 40 ir 50 kg propilėninius maišus su polietileno įdėklu. Užsiūtas maišas dedamas ant juostinio transporterio ir transportuojamas į pakuotos produkcijos sandėlio 1 aukštą ir kraunama ant padėklų. Iš gatavos produkcijos aruodų 16, 17, 18 produkcija gali būti paduodama permetimo vožtuvo pagalba į grandininį transporterį ir supilama į didmaišius. Gatava produkcija iš sandėlio gali būti sukrauta į dengtus vagonus arba į autotransportą.

Gamybos procesą valdo vienas darbuotojas. Žaliavas išpakuoja ir užpila į dozavimo aruodus 1-2 žmonės. Žaliavas smulkina pamainos smulkinimo operatorius. Gamybos pajėgumas – 10 t per valandą. Vienai tonai produkcijos pagaminti sunaudojama 12 kWh. Riebalų įvedimo kiekis iki 5%. Pakavimo linijos pajėgumas 12-14 t per valandą.



4 pav. AB „Kretingos grūdai“ statinių ir oro taršos šaltinių išsidėstymo schema



5 pav. AB „Kretingos grūdai“ pagrindinių įmonės procesų schema

Produkcijos gamybai žaliavos naudojamos tik patikrintos kokybės kontrolės tarnybos ir gavus jos leidimą. Žaliava prieš gamybą supilama į dozavimo aruodus prisilaikant recepte nurodyto kiekio. Gamybos eigoje mechaniniu pavyzdžių ėmėju imamas pavyzdys iš po maišytuvu esančios talpos. Vidutinis gamybos eigoje paimtas pavyzdys perduodamas į kokybės kontrolės laboratoriją. Pakavimo metu kas 20-25 maišas sveriamas ant kontrolinių svarstyklių. Esant paklaidai, didesnei nei $\pm 100g$, koreguojamas pakavimo dozatorius. Pagamintas produktas atkraunamas pirkėjui tik gavus leidimą iš kokybės kontrolės tarnybos, jei nustačius, kad kokybiniai rodikliai atitinka esančius recepte. Kas metai kalibruojamos dozavimo svarstyklės. Kas ketvirtį tikrinamas maišymo laikas (pagal maišytuvo tikrinimo instrukciją). Kas pusę metų (birželis/lapkritis) arba pasikeitus riebalams, tikrinamas riebalų įterpimo įrenginys.

Baltyminių-vitamininių mineralinių papildų gamyboje yra stacionarus organizuotas oro taršos šaltinis Nr. 137. Gamyboje vanduo nevartojamas. Technologiniai įrenginiai per metus suvartoja 500,0 tūkst. kWh elektros energijos. Naudojamų gamybai žaliavų bei produkcijos atliekų susidaro nedaug. Gamybos metu susidaro pakuočių atliekos, kurios patenka į bendrą įmonės pakuočių atliekų tvarkymo sistemą.

Kartą per mėnesį dozavimo ir gatavos produkcijos aruodai, norijos, pakavimo dozatoriai, ištarinimo kolonėlės pilnai iškraunamos ir išvalomos. Paruoštas mišinys su „Konservantu“ (200 kg konservanto ir 800 kg kvietinių sėlenų) per ištarinimo kolonėles į norijas, susmulkintų produktų aruodus

paduodamas į dozavimo aruodus, iš jų per sraigtinius transporterius, svarstykles, maišytuvus, transporterius į gatavos produkcijos aruodus. Kiekvieną kartą keičiant aruode žaliavą, aruodas yra išvalomas ir šis aruodas išpurškiamas koncentratu. Gatavos produkcijos aruodai yra valomi po kiekvieno recepto gamybos partijos. Kasdien atliekamas drėgnas cecho patalpų valymas. Sandėlyje žaliavos sandėliuojamos prisilaikant joms keliamų reikalavimų. Sandėlių patalpose pastoviai palaikoma švara. Susidarančios atliekos bei panaudota tara sandėliuojami tam skirtose vietose. Technologinių įrenginių bei aruodų dezinfekciją pagal sutartį atlieka įmonė, naudojanti šalyje įregistruotus preparatus.

Kombinuotųjų pašarų gamybos pradžioje žaliavų korpuse svarstyklėmis pagal receptą sveriamos reikiamos grūdinės kultūros: kviečiai, rugiai, miežiai, avižos, kukurūzai. Pasvertas produktas sumalamas smulkintuvais, grūdinis mišinys supilamas į atskirus bunkerius, esančius virš dozavimo svarstyklių. Po to pagal receptą šnekų pagalba pagal procentinę sudėtį dozuojamas grūdinis mišinys ir sveriami likusieji komponentai, tai yra sojos, saulėgrąžų rūpiniai, kalkakmenis, selenos, vitaminų užpilai ir t.t. Visas šis mišinys granuliuojamas garų pagalba įvedant melasą, riebalus atsižvelgiant į recepto sudėtį. Granuliuoti pašarai yra ataušinami, sijojami ir granulių ar trupinių pavidalu keliauja į gatavos produkcijos sandėlį.

Gaminant baltyminius vitamininius mineralinius papildus, žaliavos (žuvų miltai, kalkakmenis, druska, sojos rupiniai, premiksas) pagal receptą dozuojamos į svarstykles ir sumaišomos maišytuvu. Vėliau paruoštas mišinys supilamas į maišus.

Pašarai atrajotojams atrajotojų pašarų gamybos ceche gaminami analogiškai kaip ir kombinuotųjų pašarų ceche.

AB „Kretingos grūdai“ visi technologiniai įrenginių procesai yra valdomi kompiuterių. Aspiracijos šaltinių darbo laikas skaičiuojamas kompiuteriniu būdu.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiama vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Kombinuotųjų pašarų gamykla	<p>6.4.2. apdorojimo ir perdirbimo veikla (išskyrus atvejus, kai šiame punkte nurodytos perdirbtos ar neperdirbtos žaliavos tik pakuojamos) maisto produktams arba gyvulių pašarams gaminti iš:</p> <p>6.4.2.1. gyvulinės žaliavos (išskyrus pieną), kai galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną;</p> <p>6.4.2.2. augalinės žaliavos, kai galutinio produkto gamybos pajėgumas didesnis kaip 300 tonų per dieną arba 600 tonų per dieną, kai įrenginys veikia ne ilgiau kaip 90 dienų iš eilės bet kuriais metais;</p> <p>6.4.2.3. gyvulinių ir augalinių žaliavų mišinio tiek kombinuotuose, tiek atskiruose produktuose, kai pagaminamos produkcijos gamybos pajėgumas tonomis per dieną yra: didesnis kaip 75 t, jei galutinės produkcijos gamybos pajėgumo gyvūninės kilmės medžiagos dalis (svorio procentais) yra lygi arba daugiau nei 10; arba [300-(22,5xA)] (kai A yra galutinės produkcijos gamybos pajėgumo gyvūninės medžiagos dalis svorio procentais) visais kitais atvejais.</p>

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

1998 metais bendrovėje sukurta ir įdiegta kokybės vadybos sistema, atitinkanti ISO 9002 standarto reikalavimus. Nuo 2005 metų bendrovė dirba pagal kokybės vadybos sistemą, atitinkančią ISO 9001 standarto reikalavimus. 2002 m. pradžioje sukurta ir veikia aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus. Įmonėje įgyvendintų standartų sertifikatas pateiktas 2 priede.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė AB „Kretingos grūdai“ generalinis direktorius Ovidijus Bartkus nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos apsaugos vadyba	BENDRIEJI GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BUDAI VISAM MAISTO, GĖRIMŲ IR PIENO SEKTORIUI (5.1 SKYRIUS)	1) mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla	Įmonė periodiškai vykdo darbuotojų kvalifikacijos kėlimą, įtraukiant ir aplinkos apsaugos klausimus	Atitinka	
2.	Įrenginių optimizavimas taršai mažinti		2) sukonstruoti/parinkti įrenginį, kuris optimizuotų santykį tarp suvartojimo ir taršos bei palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra	Įmonė nuolat ieško technologinių procesų ir įrenginių darbo optimizavimo galimybių	Atitinka	
3.	Triukšmo kontrolė		3) kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrenginį: <ul style="list-style-type: none"> įskaitant transporto priemones, įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą 	Transporto parkas įmonėje nėra didelis, ženklus triukšmo įmonėje nekelia. Gamyboje triukšmingos zonos izoliuotos nuo išorinės aplinkos pastato sienų, darbuotojai triukšmingose zonose aprūpinti asmeninėmis apsaugos priemonėmis.	Atitinka	
4.	Aplinkos apsaugos vadyba		4) naudoti reguliarias priežiūros programas	Įmonė periodiškai vykdo technologinės įrangos ir gamybos priemonių planinį remontą	Atitinka	
5.	Išteklių ir taršos mažinimas		5) valdyti metodologiją, nukreiptą išvengti ir sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarancių atliekų kiekį 5.1) gauti vadovybės pritarimą valdymo, vadovavimo ir planavimo klausimais	Įmonė vadovaujasi sisteminiu požiūriu, ieškant naujų technologinių procesų, taupančių energetinius resursus ir gamtos išteklius.	Atitinka	

		5.2) analizuoti gamybos procesus, įskaitant atskirų procesų etapus, kad identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei didžiausia tarša, kad nustatyti galimybes sumažinti tai, atsižvelgiant į vandens kokybę, higienos ir maisto saugos reikalavimus			
		5.3) atlikti tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimą			
		5.4) atlikti galimybių identifikavimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą, ir atliekų susidarymą, naudojant sisteminių požiūrį, tokį kaip „pinč“ technologija			
		5.5) atlikti įvertinimą ir įgyvendinamumo tyrimą			
		5.6) sekti programos įgyvendinimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei atliekų susidarymą			
		5.7) vykdyti nuolatinį monitoringą dėl vandens ir energijos suvartojimo; atliekų susidarymo, emisijų ir matavimų kontrolės efektyvumo			
6.	Monitoringas	6) Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiūrėti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos lygiu, siekiant optimizuoti esamus veiksmingumo lygius.	Įmonė vykdo nuotekų ir stacionarių taršos šaltinių laboratorinę kontrolę bei gamtinių ir energetinių išteklių apskaitą ir analizuoja įmonės įėjimų ir išėjimų srautus, siekiant sumažinti aplinkos taršą.	Atitinka	
7.	Apskaita	7) Naudoti duomenų rinkimui kalibruotą inventorių visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas	Įmonė naudoja tik kalibruotus ir patikrintus matavimo prietaisus	Atitinka	
8.	Atliekų mažinimas	8) Planuoti gaunamos produkcijos apimtį, kad sumažinti atliekų susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą	Produkcijos apimtys atsižvelgiant į planuojamą paklausą, gamybos procese yra automatizuotai valdomos ir optimizuojamos žaliavų atsargos. Įmonė įsidiegusi žaliavų optimizavimo kompiuterinę programą.	Atitinka	
9.	Vandens išteklių mažinimas	9) Gabenti kietas žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas sausas, ypač transportuojant jas vamzdynais, išskyrus tuos atvejus, kai toks transportavimas kombinuojamas su plovimu arba jis yra būtinas, kad nepažeisti transportuojamas medžiagas	Įmonė žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas gabena kietame pavidale.	Atitinka	
10.	Išteklių taupymas, atliekų mažinimas	10) Sumažinti greitai gendančių produktų laikymo trukmę	Įmonėje žaliavos ir produktai nėra greitai gendantys, realizuojami per galimą trumpiausią laiką.	Atitinka	
11.	Išteklių taupymas, taršos mažinimas	11) Atskirti srautus, kad optimizuoti vartojimą, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą ir sumažinti nuotekų užterštumą	Visi žaliavų, gamybos srautai įmonėje yra atskirti	Atitinka	
12.	Medžiagų taupymas	12) Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius	Avarinio išsipyrimo atveju numatytos surinkimo talpos, naudojami grūdų aruoduose lygio kontrolės davikliai. Transporteriuose persipylus grūdams, transporteriai automatiškai išjungiami.	Atitinka	
13.	Vandens išteklių taupymas	13) Optimizuoti ir atskirti jei būtina vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau galima būtų išvalyti susidariusias nuotekas	Vanduo naudojamas garo gamyboje ir sunaudojamas gamybiniuose procese, gamybinių nuotekų nesusidaro.	Atitinka	

14.		14) Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą	Neaktualu, nes dėl vietovės specifikos, didelio atstumo tarp katilinės ir gamybinių procesų vietos, įmonėje neįdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema, nes aplinkosauginiu požiūriu neefektyvu	Atitinka	
15.	Energijos taupymas	15) Išvengti didesnės nei reikalinga energijos sunaudojimo šildymo ir šaldymo procesams, nesugadinant produkcijos	Energija gamybiniuose procesuose naudojama efektyviai	Atitinka	
16.	Išteklų taupymas, atliekų mažinimas	16) Taikyti gero ūkininkavimo praktiką	Įmonė taiko gero ūkininkavimo praktiką	Atitinka	
17.	Triukšmo mažinimas	17) Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą	Įmonės transporto priemonių parkas nedidelis, techniškai tvarkingas, teritorija išasfaltuota, transportas važinėja dienos metu netrikdo gyventojų, išskrovimas vykdomas uždarose patalpose.	Atitinka	
18.	Aplinkos apsaugos vadyba	18) Taikyti sandėliavimo ir priežiūros metodus kaip aprašyta Geriausiuose laikymo ir sandėliavimo GPGB	Produktai saugomi griežtai prisilaikant technologijos, sandariuose, uždaruose aruoduose	Atitinka	
19.	Išteklų ir energijos taupymas	19) Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad išvengti ir sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą:	Procesai valdomi automatiškai optimizuojant energijos, vandens ir atliekų suvartojimą.	Atitinka	
		19.1) Ten, kur taikomi šildymo procesai ir/arba medžiagos yra laikomos ar perkeliamos į kritines temperatūras ar kritinių temperatūrų zonas, kontroliuoti temperatūrą atliekant matavimus ir koregavimus	Visus technologinius procesus valdo automatinė valdymo kontrolės sistema	Atitinka	
		19.2) Kai medžiagos yra pumpuojamos ar nešamos srauto, kontroliuoti srautą ir/arba lygį, atliekant slėgio matavimus ir/arba atliekant lygio matavimus ir naudojant kontrolės priemones, tokias kaip vožtuvus	Visus technologinius procesus valdo automatinė valdymo kontrolės sistema	Atitinka	
		19.3) Kai skysčiai yra laikomi arba reaguoja talpose ar induose, taip pat gamybos ir valymo procesų metu, naudoti skysčio lygio nustatymo daviklius	Įmonėje skysčio lygio davikliai nenaudojami, nes technologiniuose procesuose naudojami nedideli skysčių kiekiai	Atitinka	
		19.4) Naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, kad sumažinti medžiagų atliekas, vandens sunaudojimą bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, būtent:			
		19.4.1) Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų pusiausvyrą ir tikrinti nuotekų srautus, kad kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą	Įmonė samdo laboratoriją ir kontroliuoja lietaus nuotekas. Gamybinės nuotekos nesusidaro.	Atitinka	
		19.4.2) Matuoti specifinį laidumą, kad kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą ir nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą	Vanduo naudojamas gamyboje sunaudojamas technologiniame procese ir pakartotinis panaudojimas nėra aktualus.	-	
		19.4.3) Kur skysčiai gali būti drumzlini ar nepermatomi dėl suspenduotų medžiagų buvimo, išmatuoti drumstumą, kad kontroliuoti tirpalų kokybės procesą ir optimizuoti medžiagų/produktų regeneraciją iš vandens ir taikyti plovimo vandens pakartotinį panaudojimą	Neaktualu. Įmonė naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą ir griežtai laikosi technologinių reikalavimų. Tirpalai procesuose nenaudojami.	-	

20.	Vandens išteklių taupymas		20) Kontroluoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą/nutraukimą, kai tai reikalinga	Įmonė naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą, įskaitant ir vandens paruošimą bei tiekimą	Atitinka				
21.	Atliekų mažinimas		21) Parinkti žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kieki ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį	Įmonė naudoja žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kieki ir kenksmingas išlakas į orą ar vandenį	Atitinka				
22.	Aplinkos apsaugos vadyba		22) Aplinkos apsaugos politikos nustatymas įrenginiams, ir tai atlieka aukščiausia vadovybė	Įmonė turi sertifikuotą aplinkos vadybos sistemą ISO 14001:2015 bei kokybės valdymo sistema ISO 9001:2015. Įmonėje už aplinkos apsaugą yra paskirti atsakingi darbuotojai, kurie užtikrina aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą.	Atitinka				
23.			23) Būtinių procedūrų planavimas ir sukūrimas						
24.			24) Procedūrų įgyvendinimas, kreipiant ypatingą dėmesį į: 24.1) struktūrą ir atsakomybę 24.2) apmokymus, supratimą ir kompetenciją 24.3) bendravimą (tarpusavio ryšius) 24.4) darbuotojų dalyvavimą 24.5) dokumentaciją 24.6) proceso efektyvumo kontrolę 24.7) priežiūros programas 24.8) pasirengimą avarinėms situacijoms ir atsakomybę 24.9) apsaugos priemonių atitikimą aplinkos apsaugos įstatymams						
25.			25) Įvykdymo patikrinimas ir koregavimo veiksmų atlikimas, atkreipiant ypatingą dėmesį į: 25.1) monitoringą ir matavimus 25.2) koregavimo ir prevencinius veiksmus 25.3) duomenų įrašų priežiūrą 25.4) nepriklausomą (kur įgyvendinama) vidaus auditą, kad nustatyti, ar aplinkos apsaugos vadybos sistema atitinka planuotus susitarimus, ar tinkamai įgyvendinta ir prižiūrima						
26.			26) Vadybinė analizė						
27.			27) Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ir audito procedūros įgyvendinimas, patikrintos ir patvirtintos akredituotos sertifikavimo organizacijos arba išorinio aplinkos apsaugos vadybos sistemos tikrintojo						
28.			28) Reguliarus aplinkos apsaugos ataskaitos rengimas ir publikavimas						
29.			29) Įgyvendinimas ir griežtas laikymasis tarptautiniu mastu pripažintos savanoriškos aplinkosaugos vadybos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004						
30.			30) Atkreipti dėmesį į galimą poveikį aplinkai, projektuojant naują įrenginį				Įmonė laikosi planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo procedūrų	Atitinka	
31.			31) Skirti ypatingą dėmesį švaresnių technologijų diegimui				Įmonė skiria dėmesį švaresnių technologijų diegimui	Atitinka	
32.		32) Reguliariai įvertinti šiuos pramonės sektoriaus rodiklius: energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą	Įmonė periodiškai apskaito ir vertina energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą.	Atitinka					

33.	Įrangos valymas	33) Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas	Žaliavų ir technologiniai produktų likučiai pašalinami arba perdirbami	Atitinka	
34.		34) Naudoti surinkimo indus ir talpas prieš patenkant medžiagoms į kanalizaciją ir garantuoti, kad jie yra tinkami ir valomi dažnai, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas	Pašarų produktų likučiai į kanalizacijos sistemą nepatenka, nes yra surenkami atskirai ir pašalinami arba atiduodami perdirbimui	Atitinka	
35.		35) Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimų ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus	Įrangą valoma optimizuotai, vadovaujantis rizikos veiksnių analizės ir svarbių valdymo taškų sistema (RVASTV)	Atitinka	
36.		36) Drėkinti grindis ir atidaryti įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant drėgną valymą	Įmonėje šlapiu būdu pašalinami sukietėję nešvarumai, dulksės.	Atitinka	
37.		37) Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų suvartojimą	Technologijose įdiegta automatinė valdymo sistema, detergentai nenaudojami.	Atitinka	
38.		38) Naudoti valdomas žarnas, valymui su ranka valdomu srauto uždarymu	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-	
39.		39) Naudoti purkštukus plaunant ir reguliuoti vandens slėgį juose	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-	
40.		40) Optimizuoti šilto vandens pakartotinį panaudojimą, pvz., valymui	Neaktualu, nes panaudoto šilto vandens susidaro minimalūs kiekiai.	-	
41.	41) Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemones, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai, atlikti efektyvią higienos kontrolę	Dezinfekavimą atlieka įmonė UAB „Remtarna“ pagal sutartinius įsipareigojimus.	-		
42.	42) Naudoti įrangą, valomą vietoje (CIP įrangą) ir garantuoti, kad valymas yra atliekamas optimaliausiu būdu, pvz., atliekant drumstumo, specifinio laidumo ar pH matavimus ir automatiškai dozuoti chemikalus reikiamomis koncentracijomis	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-		
43.	43) Naudoti atskiras valymo sistemas mažiems ar retai naudojamiems įrenginiams, arba kur tirpalas po valymo tampa labai užterštas	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-		
44.	44) Esant atitinkamoms nuotekų srauto pH variacijoms iš CIP sistemos ir kitų šaltinių, atlikti šarmingų ir rūgščių nuotekų srautų neutralizavimąsi neutralizacijos talpose	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-		
45.	45) Sumažinti EDTA naudojimą: naudoti jį tik ten, kur be šios medžiagos apsieiti neįmanoma, mažinti jo naudojimą, pvz., pakartotinai naudojant valymo tirpalus	Įmonė EDTA nenaudoja.	-		
46.	Cheminių medžiagų naudojimo optimizavimas	46) Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus atvejus, kai alternatyvos yra neefektyvios	Neaktualu, valymas atliekamas šepėčiu rankiniu būdu	-	
47.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas	47) Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija	Transporto priemonės su šaldymo įrenginiais nenaudojamos, o kai transporto priemonės pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis	Atitinka	
48.	Medžiagų taupymas	48) Naudoti centrifugas, kad sumažinti produkcijos praradimus su atliekų srautais	Neaktualu, centrifugos technologiniuose procesuose nenaudojamos	-	

49.	Taršos mažinimas		49) Pasiiekti emisijose į orą mažiau nei 50 mg/Nm ³ BOA (bendroji organinė anglis)	Gaminių rūkymas nevykdomas. Katilinės išlakose BOA nenormuojamas.	-	
50.	Išteklių taupymas ir taršos mažinimas		50) Priverstinė dujų cirkuliacija ir jų sudeginimas	Garų generatoriuje naudojama gamtinių dujų automatizuota pakura.	Atitinka	
51.	Medžiagų taupymas		51) Naudoti automatizuotą talpų, butelių ir stiklinių indų užpildymo sistemą, išlietus skysčius pakartotinai panaudojant	Neaktualu, nes bėrus produktai pakuojami popierinėse, plastikinėse pakuotėse.	-	
52.	Išteklių taupymas		52) Naudoti talpų, butelių ir stiklinių indų plovimo talpas su plūduriuojančio aliejaus sluoksnio regeneravimu	Neaktualu, nes bėrus produktai pakuojami plastikinėse, popierinėse pakuotėse.	-	
53.			53) Naudoti daugiapakopio garinimo garintuvus, optimizuojant garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su įrenginyje turima šiluma ir galia, kad surinkti susidariusį skystį	Neaktualu, nes dėl vietovės specifikos, didelio atstumo tarp katilinės ir gamybinių procesų vietos, įmonėje neįdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema, nes aplinkosauginiu požiūriu neefektyvu	-	
54.	Taršos mažinimas		54) Užkirsti kelią medžiagų emisijoms, kurios ardo ozono sluoksnį, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos	Neaktualu, nes medžiagos kurios ardo ozono sluoksnį technologiniuose procesuose nenaudojamos	Atitinka	
55.	Išteklių taupymas		55) Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir užšaldymo vietose	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
56.	Taršos mažinimas		56) Optimizuoti slėgį, susijusį su skysčio kondensavimusi	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
57.			57) Reguliariai atšildyti visą sistemą	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
58.			58) Prižiūrėti, kad kondensatoriai būtų švarūs	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
59.	Išteklių taupymas, energijos mažinimas		59) Garantuoti, kad oras patenkantis į kondensatorius, yra kiek įmanoma šaltesnis	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
60.			60) Optimizuoti kondensacijos temperatūrą	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
61.			61) Naudoti automatizuotą garintuvų atšildymą, kai ant jo paviršiaus susiformuoja šerkšno sluoksnis	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
62.			62) Be automatizuoto atšildymo dirbti tik tuomet, kai gamyba nutraukiama trumpam	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
63.			63) Sumažinti nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldiklių patalpų	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
64.	Vandens išteklių taupymas		64) Optimizuoti vandens aušinimo sistemos procesus, siekiant išvengti pernelyg didelio vandens kiekio aušinimo bokšte	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
65.			65) Prieš galutinį vandens su ledu ataušinimą talpose su garintuvu, turinčio gyvatuko tipo šildymo kamerą, įrengti plokštelių tipo šilumokaitį tokio vandens išankstiniam ataušinimui amoniako pagalba	Neaktualu, nes įmonė šaldymo įrenginių neturi	-	
66.	Energijos taupymas		66) Regeneruoti šilumą iš aušinimo įrenginio. Vandens temperatūra gali siekti nuo 50 iki 60°C	Neaktualu, nes technologijoje tokie procesai nenumatyti	-	
67.	Žaliavų taupymas ir atliekų mažinimas		67) Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį ir tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius	Pakavimo dizainas optimalus pagal medžiagų svorį ir tūrį	Atitinka	
68.	Medžiagų taupymas ir atliekų mažinimas		68) Pirkti medžiagas dideliais kiekiais	Medžiagos perkamos dideliais kiekiais, suderintų kiekių ribose.	Atitinka	
69.			69) Surinkti pakavimo medžiagas atskirai	Pakavimo atliekos (medžiagos) surenkamos atskirai, išrūšiuojamos ir perduodamos tolesniems atliekų tvarkytojams.	Atitinka	

70.			70) Sumažinti pakavimo taros perpildymą	Pakavimo metu maišai sveriami ant svarstyklių. Esant paklaidai didesnei nei 100 g, koreguojamas pakavimo dozatorius.	Atitinka		
71.	Energijos išteklių taupymas		71) Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminti šiluma ir energija, naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą naujuose arba modernizuotuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujina savo energijos sistemą	Įmonėje technologinėms reikmėms gaminamas garas, naujų įrenginių nenumatoma, todėl kombinuoto ciklo jėgainės statyba nėra aktuali.	-		
72.			72) Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių	Neaktuali, nes technologiškai nenumatyti	-		
73.			73) Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas	Įmonė išjungia įrenginius, kai jie nėra naudojami	Atitinka		
74.			74) Sumažinti variklių apkrovimą	Įmonė pastoviai diegia naujas technologijas, kurios užtikrina apkrovų mažinimą ir energijos taupymą	Atitinka		
75.			75) Sumažinti variklių nuostolius				
76.			76) Naudoti greičio/ jėgos keitimą pavarose, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą	Įmonė diegia dažnio keitiklius elektros variklių valdymui	Atitinka		
77.			77) Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, indams ir įrenginiams, kurie naudojami medžiagų transportavimui, laikymui ar naudojimui didesnėje nei aplinkos temperatūroje arba atvirkščiai, ir įrenginiams, kurie naudojami šildymo ir šaldymo procesuose	Įmonėje karšti ir šalti vamzdžiai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis	Atitinka		
78.			78) Naudoti dažnio reguliatorius varikliams	Įmonė diegia dažnio keitiklius elektros variklių valdymui	Atitinka		
79.		Vandens išteklių ir energijos taupymas		79) Jeigu naudojamas požeminis vanduo, GPGB yra pripumpuoti vandens tokius kiekius, kurie tikrai yra reikalingi	Įmonė yra UAB „Kretingos vandenys“ abonentas ir vandens naudoja pagal atitinkamą poreikį	Atitinka	
80.		Išteklių taupymas		80) Patikrinti slėgio parodymus ir sumažinti juos, jeigu tai galima	Įmonė tikrina slėgio parodymus ir sumažina juos, jeigu tai leidžia technologiniai reikalavimai	Atitinka	
81.			81) Optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą	Į džiovyklą tiekiamas optimalios temperatūros oras, optimizuotas tiekiamo oro srautas, procesai valdomi kompiuterine programa	Atitinka		
82.	Triukšmo mažinimas		82) Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, kad sumažinti keliamą triukšmą	Įmonėje įdiegti triukšmo slopintuvai	Atitinka		
83.	Vandens išteklių taupymas		83) Siekti kuo daugiau susigrąžinti kondensato	Neaktuali, nes dėl vietovės specifikos, didelio atstumo tarp katilinės ir gamybinių procesų vietos įmonėje neįdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema, nes neekonomiška ir aplinkosauginiu požiūriu neefektyvu	-		
84.			84) Vengti garo nuostolių surenkant ir grąžinant kondensatą	Neaktuali, nes dėl vietovės specifikos, didelio atstumo tarp katilinės ir gamybinių procesų vietos įmonėje neįdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema, nes neekonomiška ir aplinkosauginiu požiūriu neefektyvu	-		
85.	Išteklių taupymas		85) Izoliuoti vamzdžius	Įmonėje karšti ir šalti vamzdžiai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis	Atitinka		
86.	Vandens išteklių taupymas		86) Pagerinti garų surinkimą	Neaktuali, nes dėl vietovės specifikos, didelio atstumo tarp katilinės ir gamybinių procesų vietos, įmonėje neįdiegta atidirbusio garo (kondensato) surinkimo ir grąžinimo į gamybą sistema, nes aplinkosauginiu požiūriu nenaudingas	-		

87.		87) Užtaisyti plyšius, dėl kurių prarandamas garas	Įmonė nuolat sandarina ir prižiūri garo tiekimo sistemą, kad išvengtų nuostolių	Atitinka		
88.		88) Sumažinti katilo prapūtimo trukmę	Neaktualu, nes įmonė neeksploatuoja katilų, kurie būtų prapūčiami	-		
89.	Oro taršos mažinimas	89) Įgyvendinama ir peržiūrima išmetimų į orą kontrolės strategija, kuri apima: 89.1 problemos nustatymą 89.2 išmetimų į orą inventORIZACIJĄ, įskaitant neatitiktinius išmetimus 89.3 pagrindinių išmetimų į orą matavimus 89.4 išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą	Įmonėje garo generatorius kūrenamas gamtinėmis dujomis – švariausia kuro rūšimi, vykdoma periodinė laboratorinė išlakų kontrolė, atliekama stacionarių oro taršos šaltinių inventORIZACIJA teisės aktų nustatyta tvarka.	Atitinka		
90.		90) Išmetamos dujos, kvapai ir dulkės šaltinyje surenkamos ir nuvedamos į valymo ar utilizavimo įrenginį	Įmonėje išmetamos dulkės, kvapai surenkami ir nuvedami į dulkių valymo įrenginius (ciklonus), kurio darbo laikas optimizuotas ir suderintas su esančiomis technologijomis	Atitinka		
91.		91) Išlakų į orą utilizavimo įrenginyje optimizuojamos jo paleidimo ir sustabdymo operacijos, garantuojant, kad jis visada dirba efektyviai				
92.		92) Jei kitaip nenurodyta, jei į perdirbimo procesą integruoti GPGB, kurie mažina išmetimus į orą tinkamai pasirenkant ir naudojant medžiagas ir taikant kitus būdus, o taip pat teršalų utilizavimą, užtikrinami tokie išmetamų medžiagų kiekiai: • sausų dulkių 5-20 mg/Nm ³ • šlapių/lipnių dulkių 35-60 mg/Nm ³ • BOA <50 mg/Nm ³	Į orą užtikrinami nurodyti teršalų išmetimai (šlapios dulkės ir BOC nenormuojami)	Atitinka		
93.		93) Kai proceso geriausia prieinama technologija nepašalina nemalonaus kvapo, taikomi valymo metodai	Pašarų gamybos metu išsiskiria nedideli kiekiai kvapo vienetų, sumodeliuota koncentracija AB „Kretingos grūdai“ teritorijoje neviršija 0,09 OUE/m ³	Atitinka		
94.		Medžiagų taupymas	94) Atlikti pirminį kietų medžiagų rūšiavimą	Neaktualu	-	
95.	Nuotekų taršos mažinimas	95) Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles, jeigu nuotekos turi gyvūninių ar augalinių aliejų, riebalų ir taukų	Neaktualu, nes gamybinės nuotekos nesusidaro, o lietaus nuotekos neužterštos riebalais	-		
96.		96) Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą	Buitinės nuotekos kanalizuojamos į miesto fekalinės kanalizacijos tinklus.	Atitinka		
97.		97) Naudoti neutralizaciją labai rūgščioms ar šarminėms nuotekoms	Nesusidaro labai rūgščios ar šarminės nuotekos.	-		
98.		98) Taikyti sedimentaciją nuotekoms, turinčioms suspenduotų kietųjų medžiagų	Buitinės nuotekos nepasižymi dideliu suspenduotų medžiagų kiekiu, paviršinės nuotekos valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose, kuriuose vyksta sedimentacija	Atitinka		
99.		99) Atlikti flotaciją ištirpusiu deguonimi	Neaktualu, nes buitinės nuotekos įmonėje nėra valomos	-		
100.		100) Atlikti biologinį valymą				
101.		101) Naudoti metano dujas, kurios susidaro anaerobinio valymo metu, šilumos ir/ar energijos gamybai				

102		<p>102) Jei kitaip nenurodyta, taikant aukščiau aprašytus būdus galima pasiekti tokius nuotekų užterštumo rodiklius</p> <ul style="list-style-type: none"> • BDS₅ <25 mg/l • ChDS <125 mg/l • Iš viso SM <50 mg/l • pH 6-9 • Aliejus ir taukai <10 mg/l • Bendras azotas <10 mg/l • Bendras fosforas 0,4-5 <p>Galima pasiekti geresnius BDS₅ ir ChDS kiekius. Dėl vietos sąlygų pasiekti bendrą azoto ir fosforo kiekį ne visuomet yra įmanoma arba ekonomiškai apsimoka</p>	<p>Neaktualu, nes būtines nuotekos įmonėje nėra valomos; sudaryta sutartis su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone, kurioje nustatyti nuotekų priėmimo kriterijai ir kuriuos įmonė tenkina:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Teršalas</th> <th>Kiekis, mg/l</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BDS₇</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>Suspenduotos medžiagos</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>Bendras azotas</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Bendras fosforas</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	Teršalas	Kiekis, mg/l	BDS ₇	350	Suspenduotos medžiagos	350	Bendras azotas	50	Bendras fosforas	10	-	
Teršalas	Kiekis, mg/l														
BDS ₇	350														
Suspenduotos medžiagos	350														
Bendras azotas	50														
Bendras fosforas	10														
103		<p>103) Kai yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atitikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai:</p> <p>103.1 azotas pašalinamas biologiškai</p> <p>103.2 taikomas nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą, tuo pat metu valant aktyvų dumblą</p> <p>103.3 nuotekų išvalymui naudojama filtracija</p> <p>103.4 pašalinamos pavojingos ir prioritinės pavojingos medžiagos</p> <p>103.5 taikoma membraninė filtracija</p>													
104	Vandens išteklių taupymas, nuotekų kiekio mažinimas	<p>105) Pakartotinai panaudoti vandenį po sterilizavimo ar dezinfekavimo procesų, vengiant aktyvaus chloro naudojimo ir kuris atitinka Direktyvos 98/83/EC reikalavimus</p>	Aktyvus chloras dezinfekcijai nėra naudojamas	Atitinka											
105	Nuotekų užterštumo mažinimas	<p>105) GPGB yra valyti nuotekų dumblą, naudojant vieną ar keletą sekančių metodų:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stabilizaciją • Tiršėjimą • Vandens pašalinimą • Džiovinimą, jeigu gali būti naudojama natūrali ar regeneruota šiluma iš procesų įrenginiuose 	Neaktualu, nes būtines nuotekos įmonėje nėra valomos, o perduodamos kitiems nuotekų tvarkytojams, paviršinių nuotekų valyklą perduota kitai įmonei	-											
106	Avarijų prevencija	106) Nustatyti avarijų/atsitiktinių išleidimų potencialius šaltinius, kurie galėtų pakenkti aplinkai	Įmonė vykdo avarijų prevenciją, nuolatine įrenginių priežiūra, turi parengusi avarijų prevencijos ir avarijų likvidavimo planus.	Atitinka											
107		107) Įvertinti galimų avarijų/atsitiktinių išleidimų tikimybes ir jų mastus, atlikti rizikos vertinimą													
108		108) Nustatyti tas potencialias avarijas/atsitiktinius išleidimus, kuriems papildoma kontrolė yra reikalinga, kad užkirsti kelią jiems įvykti													
109		109) Nustatyti ir įgyvendinti reikalingus tikrinimus ir matavimus, siekiant išvengti avarijų ir sumažinti jų žalą aplinkai													
110		110) Rengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti avarijų planus													

111			111) Tirti visas avarijas, taršos incidentus ir artimas joms situacijas bei saugoti su jais susijusius įrašus			
	Biogeninių teršalų (N, P) sankaupos gyvūnų ekskrementuose mažinimas	GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI INTENSYVIOS GYVULININK YSTĖS ĮRENGINIAMS (SKYRIUS 5.2.1)	Baltymų ir fosforo kiekio pašaruose kontrolė	Baltymų ir P kiekis pašare, %	Atitinka	
1	baltymų ir P kiekis pašare paršeliams <25 kg		17,5 - 19,5 % proteinų, 0,60 - 0,70 % P	≤19,5 % proteinų, ≤0,70 % P	Atitinka	
2	baltymų ir P kiekis pašare penimoms kiaulėms >25 kg <60 kg		15 - 17 % proteinų, 0,45 - 0,55 % P	≤17 % proteinų, ≤0,55 % P	Atitinka	
3	baltymų ir P kiekis pašare penimoms kiaulėms >60 kg <100 kg		15 - 17 % proteinų, 0,45 - 0,55 % P	≤17 % proteinų, ≤0,55 % P	Atitinka	
4	baltymų ir P kiekis pašare paršingoms kiaulėms		13 - 15 % proteinų, 0,43 - 0,51 % P	≤15 % proteinų, ≤0,51 % P	Atitinka	
5	baltymų ir P kiekis pašare žندانčioms paršavedėms		16 - 17 % proteinų, 0,57 - 0,65 % P	≤17 % proteinų, ≤0,65 % P	Atitinka	
	Biogeninių teršalų (N, P) sankaupos paukščių ekskrementuose mažinimas	GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI INTENSYVIOS GYVULININK YSTĖS ĮRENGINIAMS (SKYRIUS 5.2.1)	Baltymų ir fosforo kiekio pašaruose kontrolė	Baltymų ir P kiekis pašare, %	Atitinka	
6	baltymų ir P kiekis pašare jauniems viščiukams		20 - 22 % proteinų, 0,65 - 0,75 % P	≤22 % proteinų, ≤0,75 % P	Atitinka	
7	baltymų ir P kiekis pašare augantiems viščiukams		19 - 21 % proteinų, 0,6 - 0,7 % P	≤21 % proteinų, ≤0,7 % P	Atitinka	
8	baltymų ir P kiekis pašare suaugusiems viščiukams		18 - 20 % proteinų, 0,57 - 0,67 % P	≤20 % proteinų, ≤0,67 % P	Atitinka	
9	baltymų ir P kiekis pašare kalakutams < 4 savaičių		24 - 27 % proteinų, 1,0 - 1,1 % P	≤27 % proteinų, ≤1,1 % P	Atitinka	

10	baltymų ir P kiekis pašare kalakutams 5-8 savaitių		22 - 24 % proteinų, 0,95 – 1,05 % P	≤24 % proteinų, ≤1,05 % P	Atitinka	
11	baltymų ir P kiekis pašare kalakutams 9-12 savaitių		19 - 21 %proteinų, 0,85 – 0,95 % P	≤21 %proteinų, ≤0,95 % P	Atitinka	
12	baltymų ir P kiekis pašare kalakutams 13-15 savaitių		16 - 19 % proteinų, 0,8 – 0,9 % P	≤19 % proteinų, ≤0,9 % P	Atitinka	
13	baltymų ir P kiekis pašare kalakutams 16+ savaitių		16 - 19 % proteinų, 0,75 – 0,85 % P	≤19 % proteinų, ≤0,85 % P	Atitinka	
14	baltymų ir P kiekis pašare vištoms dedeklėms 18-40 savaitių		15,5 – 16,5 %proteinų, 0,45 – 0,55 % P	≤16,5 %proteinų, ≤0,55 % P	Atitinka	
15	baltymų ir P kiekis pašare vištoms dedeklėms 40+ savaitių		14,5 – 15,5 % proteinų, 0,41 – 0,51 % P	≤15,5 % proteinų, ≤0,51 % P	Atitinka	
HORIZONTALŪS GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI						
	Išteklių taupymas	INFORMACINIS DOKUMENTAS APIE GERIAUSIUS PRIEINAMUS GAMYBOS BŪDUS VYKSTANT TERŠALŲ IŠMETIMUI IŠ SAUGOJIMO VIETŲ (5.1 SKYRIUS)	Sausųjų medžiagų uždaras saugojimas	Grūdinės kultūros, žaliavos laikomos aruoduose, apsaugomos nuo neigiamų aplinkos veiksnių	Atitinka	
1.	Oro taršos mažinimas		Mažinti dulkes ir laikytis su GPGB siejamo dulkių emisijos lygio, t.y. 1–10 mg/m ³ , priklausomai nuo saugojamos medžiagos pobūdžio (rūšies)..	Nuo įrenginių dulkes nutraukiamos ventiliatoriais ir valomos ciklonuose, filtruose ir emisijos neviršija leistinų koncentracijų	Atitinka	
2.			Jei silosinėje saugomos organinės sausosios medžiagos, GPGB yra sproginiai atspari silosinė, turinti apsauginį vožtuvą, kuris po sproginio greitai užsidaro, neleidamas deguoniui patekti į silosinę.	Aruoduose yra įrengti priešsprogiminiai apsauginiai vožtuvai	Atitinka	
3.	Oro taršos mažinimas		Neleisti atvira ore išsisklaidyti dulkėms, susidarantioms pakrovimo ir iškrovimo metu, kiek įmanoma numatant atlikti perkėlimo veiksmus tuo metu, kada vėjo greitis yra nedidelis. Tačiau, taip pat atsizvelgiant ir į vietos padėtį, ši priemonių rūšis negali tapti bendrąja taisykle, taikoma visoje ES ir visose situacijose, nepaisant galimų didelių sąnaudų.	Iškrovimas ir pakrovimas dažniausiai vyksta uždaroje patalpose, jei iškrovimas vyksta lauke, iškrovimo postas apsuptas pastatų, kas sumažina dulkių išsisklaidymą, konvejeriuose transportuojamos grūdinės kultūros taip pat apsaugotos nuo vėjo.	Atitinka	
4.	Oro taršos mažinimas		Nenuolatinio veikimo transportas (pvz., krautuvai ar sunkvežimiai) paprastai sukelia daugiau dulkių negu nuolatinio veikimo transportas, pvz., konvejeriai. GPGB yra kuo trumpesni pervežimo atstumai ir, jei įmanoma, naudoti nuolatinio veikimo transportą. Ši priemonė gali labai brangiai kainuoti, jei įranga jau eksploatuojama.	Krautuvai naudojami sandėliuose, sunkvežimiai važinėja, o teritorijoje dažniausiai veikia transporteriai, juostiniai transporteriai, nortijos.	Atitinka	

5.	Oro taršos mažinimas	Važiuodamos, transporto priemonės sukelia dulkes nuo žemėje išsimėčiusių sausųjų medžiagų. GPGB yra pasirinkti tokį transporto priemonės greitį vietoje, kad nebūtų sukeliama dulkių arba jų būtų kuo mažiau.	Greitis įmonės teritorijoje yra ribojamas iki 10 km/val	Atitinka	
6	Oro taršos mažinimas	GPGB, taikomi keliams, kuriais važiuoja tik sunkvežimiai ir automobiliai, yra padengti tuos kelius kieta danga, pvz., betonu arba asfaltu, kadangi tokia danga gali būti lengvai nuvaloma ir transporto priemonės nesukels dulkių	Įmonės įvažiavimo keliai ir teritorija yra asfaltuota, periodiškai valoma	Atitinka	
7	Oro taršos mažinimas	GPGB yra valyti kelius, padengtus kieta danga.	Teritorijoje keliai yra periodiškai valomi	Atitinka	
8	Oro taršos mažinimas	Transporto priemonių padangų valymas yra GPGB. Kaip dažnai valyti ir kokias valymo priemones naudoti turi būti nusprendžiama kiekvienu konkrečiu atveju.	Keliai vedantys į įmonės teritoriją, įmonės privažiuojamieji keliai ir teritorija asfaltuoti, padangų plovimas neaktualus.	-	
9	Išteklių taupymas	Jei tai neturi neigiamos įtakos produkto kokybei, įrangos saugumui ar vandens ištekliams, GPGB, taikomi pakraunant ir iškraunant medžiagas, kurias gali nunešti vėjas ir kurios sugeria drėgmę, yra sudrėkinti produktą, Rizika sušaldyti produktą, rizika paslysti, kadangi ant kelio gali susidaryti ledas arba nukristi šlapia medžiaga, bei vandens trūkumas – tai pavyzdžiai, kuomet šie GPGB gali būti netaikomi.	Neaktualu, drėkinti grūdinių kultūrų negalima	-	
10	Oro taršos mažinimas	Pakraunant ir iškraunant, GPGB yra iki minimumo sumažinti produkto pakėlimo greitį ir laisvo kritimo aukštį. Pakėlimo greitis gali būti sumažinamas tokiomis priemonėmis, kurios yra GPGB: <ul style="list-style-type: none"> • pripildymo vamzdžių viduje įtaisant reflektorines pertvaras, • vamzdžio ar tūbos gale įtaisant krovimo antgalį, kuris reguliuotų pralaidumo greitį, • naudojant kaskadinį metodą (pvz., kaskadinį vamzdį ar hoperi), • naudojant mažiausią nuolydžio kampą, pvz., latakais. 	Iškrovimas ir pakrovimas vykdomas iš žemo aukščio, nuolydžių kampai, latakai atitinka technologinės įrangos reikalavimus. Vamzdžio gale įtaisyti krovimo antgaliai, kuriais reguliuojamas pralaidumo greitis	Atititinka	
11	Oro taršos mažinimas	Siekiant iki minimumo sumažinti produkto laisvo kritimo aukštį, išsrovėjo anga turi siekti krovinio dugną arba jau sukrautą medžiagą. Krovimo technika, galinti įvykdyti šiuos reikalavimus ir laikoma GPGB, yra tokia: <ul style="list-style-type: none"> • reguliuojamo aukščio pripildymo vamzdžiai, • reguliuojamo aukščio pripildymo tūbos ir • reguliuojamo aukščio kaskadiniai vamzdžiai. Ši technika yra GPGB, išskyrus tuomet, kai pakraunamos ar iškraunamos medžiagos, kurių negali nunešti vėjas; šioms medžiagoms laisvo kritimo aukštis nėra labai svarbus.	Neaktualu, nes pakrovimas ir iškrovimas vyksta uždarose patalpose ir jų negali nunešti vėjas.	-	

12	Išteklių taupymas		GPGB yra suprojektuoti konvejerius ir perkėlimo latakus taip, kad iki minimumo būtų sumažinamas nutekėjimas. Egzistuoja modeliavimo procesas, kurio metu sudaromi detalieji planai naujoms ir esamoms perkėlimo vietoms.	Konvejeriniai transporteriai, latakai yra sandarūs, nuolatos atliekama jų hermetizacija	Atitinka	
13	Išteklių taupymas		Produktams, kurių negali arba praktiškai negali nunešti vėjas (S5), ir produktams, kurių nelabai gali nunešti vėjas ir kurie sugeria drėgmę (S4), GPGB yra naudoti atvirą juostinį konvejerį ir, priklausomai nuo vietinių aplinkybių, vieną iš toliau nurodytų technologijų (arba tinkamą jų derinį): <ul style="list-style-type: none"> • šoninę apsaugą nuo vėjo; • vandens purškimą arba purškimą čiurkšle perkėlimo vietose; • juostų valymą. 	Neaktualus, transportavimas vykdomas vidaus patalpose ir jų negali nunešti vėjas	-	
14	Energijos taupymas		Siekiant sumažinti konvejerio juostų suvartojamą energiją, GPGB yra: <ul style="list-style-type: none"> • geras konvejerio modelis, įskaitant kreipiamuosius ritinėlius ir tarpus tarp jų, • tiksli montavimo tolerancija ir • juosta, turinti nedidelį atsparumą riedėjimui. Sausųjų birių medžiagų dispersijos klasės (S1–S4)	Juostiniai transporteriai nuolatos atnaujinami pagal naujausias technologijas	Atitinka	

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Vykdoma veikla atitinka GPGB, aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

7. Vandens išgavimas

Bendrovė iš Kretingos miesto vandentiekio tinklų suvartoja iki 7005 m³ geriamojo vandens. Sutartis su UAB „Kretingos vandenys“ pateikiama 11 priede. Vandens įvado vieta, pažymėta KGV5, pateikiama 16 priede. Bendrovė buitiniams reikmėms suvartoja 2300 m³ vandens. Bendrovės darbuotojai naudojami 10 vnt. dušų kabinų. Bendrovės darbuotojų buitines reikmes pagal suvartojimo normas per metus suvartojamo vandens kiekis yra $Q_B = (365 \times 0,025 \times 52) + (365 \times 10 \times 0,5) = 475 + 1825 = 2300 \text{ m}^3/\text{m}$. Bendrovėje įsikūrusi produkcijos ir aplinkos kontrolė bei tyrimus atliekanti laboratorija UAB „Labtesta“ per metus suvartoja 205 m³ vandens (8 darbuotojai $0,025 \times 255$) + (5 lab. pietaisai $\times 0,112 \times 255$). Bendrovėje vandens garų gamybai bus sunaudojama 4500 m³ vandens, kuris visas sunaudojamas pašarų gamybai.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra išgaunamas.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma, požeminis vanduo nėra išgaunamas.

8. Tarša į aplinkos orą

Kombinuotųjų pašarų ceche gamybos metu aspiracijos sistemomis nutraukiamos kietosios dalelės (C) ir išmetamos oro taršos šaltiniais – Nr. 057, 058, 065, 068, 070, 071, 130, 131, 136, 137, 138. Atrajotojų ceche gamybos metu aspiracijos sistema nutraukiamos kietosios dalelės, oras apvalomos oro valymo įrenginyje – ciklone ir per taršos šaltinį Nr. 133 kietosios dalelės šalinamas į aplinkos orą. Grūdai atvežami autotransportu, geležinkelio vagonais ir priimamos žaliavų iškrovimo vietose, kuriose neorganizuotais oro taršos šaltiniais Nr. 615 ir Nr. 607 išmetamos kietosios dalelės (C). Dalis produkcijos pakuojama, kita dalis parduodama biriam pavidale ir iš gatavos produkcijos aruodų pagaminta biri produkcija pakraunama į autotransportą, geležinkelio vagonus, kuriose neorganizuotais oro taršos šaltiniais Nr. 601 ir Nr. 614 išmetamos kietosios dalelės (C). Grūdų džiovinimui įrengta nauja grūdų džiovykla "GSI 1226 S" (taršos šaltinis 616), kurios galia 3956 kW. Karštas oras tiekiamas į džiovinimo kamerą, kaitinami grūdai džiovinami, kol pasiekia normalų drėgnumą. Naujos džiovyklos techninės specifikacijos pateikiamos 28 priede. Dujų deginimo metu išmetamas anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B) ir kietosios dalelės (C).

Bendrovėje gaminama šiluminė energija naudojama:

- karšto oro gamybai ir grūdų džiovinimui;
- garų pavidalu naudojama pašarų granuliavimui;
- vandens ir patalpų šildymui bei buities reikmėms.

Bendrovės administracinio pastato specialioje patalpoje pastatyti dujiniai katilai: U-HD 2000·10 (1 vnt.), 1330 kW galios, kuris gamina garą kombinuotųjų pašarų bei atrajotojų pašarų technologiniams (granuliavimo) įrenginiams (taršos šaltinis 126), MK–300 (2 vnt.), po 300 kW galios, gamina šiltą vandenį administracinio pastato ir artimų cechų pagalbinių patalpų šildymui (taršos šaltinis 125). Dujų deginimo metu išmetamas anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis pateikiami 9 lentelėje. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys pateikiami 10 lentelėje. Iš stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių numatomi išmesti teršalai ir jų kiekiai pateikiami 11 lentelėje. Stacionarių organizuotų ir neorganizuotų oro taršos šaltinių išmetimų į aplinkos orą skaičiavimai pateikiami 15 priede.

Atliktas AB „Kretingos grūdų“ ūkinės veiklos metu į aplinkos orą išmetamų teršalų sklaidos modeliavimas. Dalis fizinių oro taršos šaltinių pasikeitė, tačiau lyginant su ankstesniais kiekiais AB „Kretingos grūdai“ į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis nepadidėjo. Pagal aplinkos oro taršos šaltinių fizinius parametrus ir iš jų išmetamų teršalų kiekius, aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimo rezultatus įvertinant aplinkos oro foninį užterštumą nustatyta, kad AB „Kretingos grūdai“ išmetamų teršalų kiekiai neviršys anglies monoksido, azoto dioksido ir kietųjų dalelių (KD₁₀ ir KD_{2,5}) ribinių aplinkos oro užterštumo verčių įmonės teritorijoje. Išmetamų teršalų kiekiai dėl vykdomos ir planuojamos veiklos neviršys anglies monoksido, azoto dioksido ir kietųjų dalelių (KD₁₀ ir KD_{2,5}) ribinių aplinkos oro užterštumo verčių artimiausių gyvenamų namų aplinkoje. Į aplinkos orą išmetamų teršalų ir kvapų sklaidos modeliavimo ataskaita pateikiama priede Nr. 25.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas (A)	177	0,5164
Anglies monoksidas (B)	5917	0,0288

Azoto oksidai (A)	250	1,3177
Azoto oksidai (B)	5872	0,0735
Kietosios dalelės (C)	4281	21,4485
	Iš viso:	23,3849

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Katilinė Nr. 1	125	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	nenormuojamas	0,1549
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350 ⁽¹⁾	0,3953
	126	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	0,3615
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350 ⁽¹⁾	0,9224
KPC 8 a. aspiracijos sistema	057	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,309	1,6419
KPC 8 a. aspiracijos sistema	058	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,072	0,3743
KPC. PTN aušinimo kolonėlės asp. sistema	065	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,340	3,4901
KPC. 8 a. aspiracijos sistema.	068	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,621	4,4112
KPC. PTN aušinimo kolonėlės asp. sistema	070	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,094	1,1568
KPC 8 a. aspiracijos sistema.	071	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,121	1,2512
KPC 3 a. aspiracijos sistema	130	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,093	0,9907
KPC 3 a. aspiracijos sistema	131	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,014	0,1625
Atrajotojų cechas. Aspiracijos sistema	133	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,127	0,6405
Grūdų valymo įrenginio RIELA 2 a. aspiracijos sistema	136	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,462	2,4567
Grūdų valymo įrenginio 2 a. aspiracijos sistema	137	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,291	0,9821

Mikrodozavimo patalpos 7 a. aspiracijos sistema	138	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,017	0,0910
Pakrovimo postas	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,009	0,0280
Iškrovimo postas	607	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,048	0,0887
Pakrovimo postas	614	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,202	0,0488
Iškrovimo postas	615	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,080	0,3406
Džiovykla "GSI 1226 S"	616	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,006	0,0288
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,014	0,0735
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,638	3,2934
						23,3849

¹Vadovaujanti LR Aplinkos ministro 2017 m. rugsėjo 18 d. įsakymu Nr. D1-778 „Dėl išmetamų teršalų iš vidutinių kurų deginančių įrenginių normų patvirtinimo“ nuo 2030 m. sausio 1 d.. taikoma azoto oksidų išmetamų teršalų ribinė vertė 250 mg/Nm³.

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma. Įrenginio veikimas neatitiktinėmis sąlygomis nenumatomas.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Buitinių nuotekų bendrovėje susidaro 2300 m³/metu (6,3 m³/d), bendrovės įmonės laboratorijos UAB „Labtesta“ buitinėse ir laboratorijos patalpose - 205 m³/m (0,8 m³/d). Garų gamybai skirtas vanduo sunaudojamas technologinių procesų metu ir nuotekų nesusidaro. Visos bendrovėje susidaranti buitinės nuotekos (iš viso 2505 m³/m) kanalizuojamos į buitinių nuotekų kanalizaciją ir per kontrolinį šulinį KGB (16 priede išleistuvas pažymėtas KGB) išleidžiamos į Kretingos miesto kanalizacijos tinklus ir valomos Kretingos miesto nuotekų valymo įrenginiuose. Sutartis dėl buitinių nuotekų tvarkymo su UAB „Kretingos vandenys“ pateikta 11 priede. Nuotekų apskaita atliekama pagal įvadinio vandens skaitliuko bei vandens, suvartojamo garo gamybai, skaitliukų rodmenis (22 lentelė), (16 priede vandens skaitliuko vieta pažymėta KGVS).

Nuo AB „Kretingos grūdai“ teritorijos (pastatų užstatymo plotas - 0,6922 ha, asfaltuotų ir kitų vandeniui nelaidžių dangų plotas - 3,1671 ha) paviršinės nuotekos patenka į bendrą paviršinių nuotekų surinkimo sistemą kartu su UAB „Agrokoncerno grūdai“ paviršinėmis nuotekomis. Bendra paviršinių nuotekų surinkimo sistema pateikiama priede Nr. 27, AB „Kretingos grūdai“ sklypo schema su paviršinių nuotekų surinkimo sistema pateikiama priede Nr. 16. Schemose pateikiamas paskutinis AB „Kretingos grūdai“ paviršinių nuotekų surinkimo šulinys (schemose pažymėtas KGL). Paviršinės nuotekos per grotelėmis dengtus šulinius nuo įmonės teritorijos patenka į lietaus kanalizacijos kolektorių, kuris nuvestas į valymo įrenginius (schemose pažymėtas KGP). Valymo įrenginiai pastatyti 1987 metais pagal tipinį „Giproautotrans“ projektą 902-2-299. Valymo įrenginių našumas 30 l/s (975 m³/d),

paviršinės nuotekos iš kolektoriaus patenka į požeminį debito reguliavimo rezervuarą 300 m³ talpos. Iš šios talpos į valymo įrenginių bloką nuotekos tiekiamos siurbliais. Valymo įrenginių bloką sudaro trys horizontalūs sėsdintuvai, filtrai, išvalyto vandens kamera, naftos produktų talpa bei smėlio-purvo aikštelės. Išvalytos paviršinės nuotekos iš išvalytos vandens kameros siurbliu pumpuojamos į Tenžės upelį. Paviršiniai nuotekų valymo įrenginiai nuosavybės teise priklauso UAB „Agrokoncerno grūdai“ ir juos prižiūri UAB „Remtarna“ žr. priede Nr. 24).

Nuo UAB „Kretingos grūdai“ susidarantys paviršinių nuotekų kiekiai yra nustatomi skaičiavimo būdu pagal LR aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymo Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ formulę:

$$W_f = 10 \times H_f \times ps \times F \times K = (10 \times 825 \times 0,83 \times 3,1671 \times 0,85) + (10 \times 825 \times 0,85 \times 0,6922 \times 1) = 18434 + 4903 = 23288 \text{ m}^3/\text{m} (63,8 \text{ m}^3/\text{d}),$$

kur, H_f – vidutinis daugiamečių kritulių kiekis tam tikroje teritorijoje, mm (pagal Lietuvos hidrometeorologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos duomenis vidutinis metinis kritulių kiekis Kretingai – 800-850 mm. Standartinė klimato norma, 1981–2010 m.);

ps – paviršinio nuotėkio koeficientas:

ps=0,85 – stogų dangoms;

ps=0,83 – kietoms, vandeniui nelaidžioms, dangoms;

ps=0,78 – akmenų grindiniui;

ps=0,4 – iš dalies vandeniui laidiems paviršiams (pavyzdžiui, sutankintas gruntas, žvyras, skalda, ir pan.);

ps=0,2 – žaliams plotams (pavyzdžiui, pievos, vejoms, gėlynai ir pan.), kuriuose įrengta vandens surinkimo infrastruktūra;

ps=0,8 – koeficientas taikomas, kuomet teritorija yra planuojama ir (ar) nėra žinomas paviršiaus tipas;

F – teritorijos plotas, išskyrus žaliuosius plotus, kuriuose neįrengta vandens surinkimo infrastruktūra, ir žemės ūkio naudmenas (pastatų užstatymo plotas - 0,6922 ha, asfaltuotų ir kitų vandeniui nelaidžių dangų plotas - 3,1671 ha);

K – paviršinio nuotėkio koeficientas, atsižvelgiant į tai, ar sniegas iš teritorijos pašalinamas. Jei sniegas pašalinamas, – K=0,85, jei nešalinamas, – K=1.

AB „Kretingos grūdai“ įmonėje dalis veiklos vykdoma atviroje įmonės teritorijoje (grūdinių kultūrų džiovinimas, grūdinių kultūrų iškrovimas, pakrovimas), kur dulkių pavidalu gali patekti ant teritorijos paviršiaus ir paviršinės nuotekos gali būti užterštos organinėmis medžiagomis, potencialios taršos vietos pažymėtos priede Nr. 27.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vieta/ priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė	teršalais		
				parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
Nr. 2	UAB „Kretingos vandenys“ Kretingos m. kanalizacijos tinklai (Y-325833, X-6196335)	Buitinės nuotekos	-	BDS ₇	mg/lO ₂	350
				SM	mg/l	350
				N _b	mg/l	50
				P _b	mg/l	10

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Lentelė nepildoma. Nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Duomenų apie dirvožemio užterštumą nėra, kadangi pagrindinė gamybinė ūkinė veikla vykdoma uždaroje patalpose, paviršinės, buitinės nuotekos surenkamos.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).

Visų technologinių procesų metu susidaro pakuotės atliekos (popieriaus, kartono, polietileningi maišai), kurios susidaro daugiausia išpakuojant žaliavas reikalingas produktų gamybai, bei nežymūs kiekiai pakuojant paruoštus produktus sandėliavimui ir prekybai. Transportuojant, perkraunant, saugant žaliavą ir produkciją ant medinių padėklų, dalis jų lūžta ir tampa netinkamomis naudoti medienos atliekomis bei atiduodamos tolesniems atliekų tvarkytojams. Susidariusios pakuotės, medienos atliekos saugomos gatavos produkcijos, atrajotojų pašarų ir kituose tarintos produkcijos sandėliuose. Visų technologinių procesų metu valant įrenginius susidaro medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti, kurios saugomos konteineriuose ir toliau perduodamos atliekų tvarkytojams.

Atliekos susidaro, tvarkant ir prižiūrint įmonės patalpas, teritoriją, kur susidaro liuminescencinės lempos, metalo laužas, elektronikos atliekos, buitinės atliekos. Buitinės atliekos laikomos konteineriuose, kurias išvežamos į atliekų tvarkytojų į komunalinių atliekų sąvartyną, metalo laužas atiduodamas antrinių žaliavų supirkėjams. Liuminescencinės lempos laikomos uždaroje patalpose, joms specialiai skirtuose konteineriuose kol atiduodamos pavojingų atliekų tvarkytojams.

15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos
17 04 05	Geležis ir plienas
12 01 10	Sintetinės mašininės alyvos
15 01 03	Medinės pakuotės
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės
02 03 04	Medžiagos, netinkamos vartoti ar perdirbti
17 09 04	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose
16 06 01*	Švino akumulatoriai
20 01 35*	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Nepildoma, atliekos nedeginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės

Nėra.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės

teritoriją įeina geležinkelio atšaka. Rytinėje ir pietinėje pusėje ribojasi su UAB „Agrokoncerno grūdai“ teritorija. Artimiausia gyvenamojo namo aplinka yra Varnėnų g. 6, Varnėnų g. 10, Kretinga, kolektyvinių sodų teritorija, nutolusi nuo įmonės gamybinės teritorijos – 120 m atstumu. Arčiausiai esantys daugiabučiai, Klaipėdos g., Kretingoje, nutolę 340 m atstumu nuo įmonės teritorijos ribos pietų kryptimi. Atstumas iki S. Daukanto vidurinės mokyklos 2 km., Vėži „Kretingos ligoninė“ – 5 km. Įmonės AB „Kretingos grūdai“ žemės sklype nustatyta ir įteisinta sanitarinė apsaugos zona (1 priede). Gamybinė teritorija pagal Kretingos miesto bendrąjį planą patenka į teritoriją, skirtą pramonės ir gamybos įmonių, sandėlių, terminalų bei kitų sandėliavimo objektų statybai. Įprastai veikla vykdoma pirmadieniais-penktadieniais, 07.30-16.30 val., esant poreikiui gali būti dirbama ir keliomis pamainomis visą parą.

Pagrindiniai triukšmo šaltiniai įmonėje gali būti apibendrinti į triukšmą sklindantį iš kombinuotųjų pašarų, atrajotojų pašarų, baltyminių vitamininių papildų cechų. Su vykdoma veikla susiję triukšmo šaltiniai, kurie triukšmą sklaidžia į aplinką, buvo įvertinti matavimo ir skaičiavimo būdu. Įmonėje susidarantis triukšmo lygis sklinda nuo įvairių įmonėje esančių įrenginių: smulkintuvų, granuliatorių, transporterių, norijų, ventiliatorių, ekstruderių. Triukšmo šaltiniai su įvairiomis darbo vietomis pateikiami akustinio triukšmo matavimo protokoluose 12 priede. Įmonės gamybinė veikla nesikeičia, atsisakoma grūdų saugojimo elevatoriuose, senų džiovyklų darbo, todėl triukšmo lygis prie esamų įrenginių išliks ženkliai nepakitęs. Triukšmo šaltinių matavimo protokoluose nurodyti šiuose pastatuose esantys įrenginiai su ekvivalentiniais garso lygiais. Įmonėje dirbuotoji aprūpinti personalinėmis triukšmo apsaugos priemonėmis. Triukšmo šaltiniai yra uždaroje patalpoje, todėl nesudaro reikšmingos įtakos triukšmo lygiui įmonės teritorijoje ar už jos ribų. 2019 m. atlikti triukšmo matavimai įmonės gamybinėje teritorijoje, veikiant įmonės visiems gamybiniams įrenginiams (T1), ties gamybinės teritorijos riba (T2) ir artimiausio gyvenamojo namo aplinkoje (T3), Varnėnų g. 10, Kretinga, kolektyvinių sodų teritorija. Lietuvos higienos norma HN 33:2011 „Gyvenamųjų pastatų (namų) ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo, dienos metu ribinis ekvivalentinis garso slėgio lygis yra 65 dBA, ribinis maksimalus triukšmo lygis yra 70 dBA, vakaro metu ribinis ekvivalentinis garso slėgio lygis yra 60 dBA, ribinis maksimalus triukšmo lygis yra 65 dBA, nakties metu ribinis ekvivalentinis garso slėgio lygis yra 55 dBA, ribinis maksimalus triukšmo lygis yra 60 dBA. Matavimų duomenimis nustatyta, kad ekvivalentinis triukšmo lygis dienos metu įmonės vidaus teritorijoje (taške T1) yra 53,7 dB(A), ties įmonės teritorijos riba (taške T2) yra 50,9 dB(A), o šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T3) – 53,0 dBA (RV – 65 dBA), vakaro metu įmonės vidaus teritorijoje (taške T1) yra 48,8 dB(A), ties įmonės teritorijos riba (taške T2) – 47,6 dB(A), šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T3, SAZ ribose) – 48,2 dB(A) (RV – 60 dBA), nakties metu įmonės vidus teritorijoje (taške T1) – 44,8 dB(A), ties įmonės

teritorijos riba (taške T2) – 43,8 dB(A), šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T3, SAZ ribose) – 41,3 dB(A) (RV – 55 dBA). Maksimalus triukšmo lygis šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T3, SAZ ribose) dienos metu – 47,8 dB(A) (RV – 70 dBA), vakaro metu – 46,6 dB(A) (RV – 65 dBA), nakties metu – 36 dB(A) (RV – 60 dBA) (triukšmo matavimų protokolai Nr. U19 46 pridedami 13 priede). Dėl vykdomos veiklos artimiausių gyvenamųjų namų aplinkos triukšmui ūkinė veikla neviršija reglamentuojamų HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ normų nei vienu paros metu.

Įmonės teritorijoje įrengta nauja grūdų džiovykla GSI 1226S, kuri bus pradėta eksploatuoti 2020 m. 28 priede 3 psl. pridedami naujo įrenginio džiovyklos GSI 1226S ventiliatoriaus numatomas triukšmo lygis, kuris gali siekti nuo 80 iki 95 dBA 15 m atstumu (žr. priede Nr. 28). 2020 m. atlikti triukšmo matavimai, veikiant įmonės visiems gamybiniais įrenginiais bei paleidus bandomuoju režimu džiovyklą, išmatuotas triukšmo lygis ties įmonės gamybinės teritorijos riba (T1) ir artimiausio gyvenamojo namo aplinkoje (T2), Varnėnų g. 10, Kretinga, veikiant naujai įrangai (džiovyklai) bei kitiems gamybiniais įrenginiais, įskaitant ir autotransporto triukšmą. Matavimų duomenimis nustatyta, kad ekvivalentinio triukšmo lygis dienos metu įmonės ties įmonės teritorijos riba (taške T1) yra 64,2 dB(A), o šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T2) – 57,3 dBA (RV – 65 dBA), vakaro metu ties įmonės teritorijos riba (taške T1) – 63,8 dB(A), šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T2, SAZ ribose) – 55,3 dB(A) (RV – 60 dBA), nakties metu ties įmonės teritorijos riba (taške T1) – 62,5 dB(A), šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T2, SAZ ribose) – 53,2 dB(A) (RV – 55 dBA). Maksimalus triukšmo lygis šalia artimiausių gyvenamųjų namų (taške T2, SAZ ribose) dienos metu – 62,1 dB(A) (RV – 70 dBA), vakaro metu – 60,5 dB(A) (RV – 65 dBA), nakties metu – 58,4 dB(A) (RV – 60 dBA) (triukšmo matavimų protokolai U20 07 pridedami 13 priede).

Matematiniais skaičiavimais įvertintas ir numatomas aptarnaujančio autotransporto, geležinkelio transporto keliamas triukšmo lygis. Nustatyta, kad autotransporto, kuriuo atvažiuos/išvažiuos į/iš įmonės, keliamas triukšmo lygis, įvertinus važiavimo greitį bei transporto srautą, gyvenamojoje aplinkoje (Varnėnų g.) dėl įmonės vykdomos veiklos gali siekti iki 49,4 dB(A). Atžvelgiant į tai, kad AB „Kretingos grūdai“ įmonės lokomotyvo sąstato greitis nebus didesnis negu 40 km/val. ir šiluminis lokomotyvas sukelia 5-8 dBA didesnį triukšmą negu traukinio vagonai, priimama, kad įmonės teritorijoje lokomotyvo keliamas triukšmo lygis gali siekti iki 52 dBA, gyvenamojoje aplinkoje (Varnėnų g.) dėl įmonės geležinkelio transporto veiklos gali siekti iki 32 dB(A). Geležinkelio transporto krovos darbai, išbyrančios žaliavos atidarius sklendes, vykdomi iš dviejų pusių uždarame pastate, geležinkelio sąstatui įvažiavus į iš dviejų pusių uždarą pastatą ir reikšmingo triukšmo įmonės teritorijoje bei gyvenamųjų namų aplinkoje nesudarys. Autotransporto ir geležinkelio transporto sukeliama triukšmo skaičiavimai pridedami 12 priede. Įvertinus atliktus skaičiavimus dėl planuojamos veiklos transporto galime daryti išvadą, kad pareiškiamą ūkinė veikla, adresu Tiekėjų g. 41, Kretingoje neturės reikšmingos įtakos artimiausių gyvenamųjų namų aplinkos triukšmui bei neviršys reglamentuojamų HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ gyvenamųjų pastatų ir visuomeninės paskirties pastatų (išskyrus maitinimo ir kultūros paskirties pastatus) aplinkoje, veikiamoje transporto sukeliama triukšmo normų nei vienu paros metu.

Remiantis triukšmo matavimo protokolais, skaičiavimais bei palyginus su galiojančiomis higienos normomis HN 33:2011 galima daryti išvadą, kad artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dėl vykdomos, planuojamos ūkinės veiklos ekvivalentiniai ir maksimalūs triukšmo lygiai ribinių triukšmo verčių neviršija ir neviršys.

AB „Kretingos grūdai“ į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis nepadidėjo. Dalis fizinių oro taršos šaltinių pasikeitė, tačiau jų veiklos pobūdis nepasikeitė. Pagal aplinkos oro taršos šaltinių fizinius parametrus ir iš jų išmetamų teršalų kiekius, aplinkos oro teršalų sklaidos modeliavimo rezultatai, kartu įvertinant aplinkos oro foninį užterštumą, parodė, kad AB „Kretingos grūdai“ išmetamų teršalų kiekiai neviršijo anglies monoksido, azoto dioksido ir kietųjų dalelių (KD₁₀ ir KD_{2,5}), LOJ ribinių aplinkos oro užterštumo verčių įmonės teritorijoje. Išmetamų teršalų kiekiai dėl vykdomos ir planuojamos veiklos neviršys anglies monoksido, azoto dioksido ir kietųjų dalelių (KD₁₀ ir KD_{2,5}), LOJ ribinių aplinkos oro užterštumo verčių artimiausių gyvenamųjų namų aplinkoje.

Papildomos triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos, kadangi artimiausių gyvenamųjų namų aplinkoje triukšmo ekvivalentiniai ir maksimalūs triukšmo lygiai neviršija HN 33:2011 nurodytų ribinių verčių nei vienu paros periodu.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas

Informacijos apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą nėra.

19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą)

Pašarų gamybos, granuliuavimo, aušinimo procesų metu temperatūra pakeliama iki 81 C, kas nesudaro didelių cheminių pokyčių produktuose, tačiau pašarų granuliuavimo ir aušinimo metu išsiskiriami nedideli kiekiai lakių organinių junginių bei kvapų. Kvapų išmetimai iš kaitinimo ir aušinimo procesų nustatyti pagal faktinius matavimus atliktus AB „Kretingos grūdai“ ūkinėje veikloje. 2020 m. birželio mėn. 26 d. Latvijos aplinkos, geologijos ir meteorologijos centro laboratorija AB „Kretingos grūdai“ teritorijoje atliko kvapų išmetimų koncentracijų matavimus iš kvapų taršos šaltinių. Kvapų išmetimų mėginiai paimti iš 4 kvapų taršos šaltinių: Nr. 068 (KPC. 8 a. aspiracijos sistema), Nr. 070 (KPC. PTN aušinimo kolonėlės asp. sistema), Nr. 133 (Atrajotojų cechas. Aspiracijos sistema), Nr. 131 (KPC 3 a., ekstruderio aspiracijos sistema). Pagal apskaičiuotas kvapo emisijas iš nagrinėjamos ūkinės veiklos taršos šaltinių atliktas kvapo sklaidos aplinkos ore modeliavimas parodė, kad artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje didžiausia kvapo koncentracija siekia iki 0,06 OUE/m³ arba 0,008 ribinės vertės Didžiausia apskaičiuota kvapo koncentracija pasiekama AB „Kretingos grūdai“ ūkinės veiklos teritorijoje virš taršos šaltinių - 0,09 OUE/m³ arba 0,011 ribinės vertės. AB „Kretingos grūdai“ ūkinės veiklos metu išmetamų aplinkos oro teršalų ir kvapų sklaidos modeliavimo ataskaita pateikiama Paraiškos priede Nr. 25.

Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Įmonės teritorijoje ir artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje kvapų koncentracijos neviršija ribinių verčių, todėl papildomos kvapų mažinimo priemonės nenumatomos.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Klaipėdos valdybai apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3. Įrenginių teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

4. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Klaipėdos valdybai apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

5. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose.

6. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

7. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 20019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais, vykdant monitoringą.
8. Per metus nuo įrenginio veiklos atnaujinimo parengti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą, o pasikeitus į aplinkos orą išmetamų teršalų sudėčiai bei kiekiui ar atsiradus naujam taršos šaltiniui/naujiems taršos šaltiniams informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir paruošti Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą ar ją atitinkamai patikslinti.
9. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo/sugadinimo.
10. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.
11. Veiklos skleidžiami triukšmo lygiai negali būti didesni, nei nurodyti TIPK leidimo 17 punkte.
12. Veiklos kvapų emisija negali būti didesnė, nei nurodyta TIPK leidimo 19 punkte.

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO

Nr. (11.2)-34-20/2005/T-KL.3-28/2020 PRIEDAI

1. AB „Kretingos grūdai“, Tiekėjų g. 41, Kretinga, paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (43 psl.).
2. Monitoringo programa.

2020 m. rugsėjo d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius

Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)

(parašas)

A. V

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
Dokumento pavadinimas (antraštė)	el. p. SPRENDIMAS DĖL AB „KRETINGOS GRŪDAI“ KOMBINUOTŲ PAŠARŲ GAMYKLOS TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO PERŽIŪROS IR SAŁYGŲ PATIKSLINIMO
Dokumento registracijos data ir numeris	2020-09-09 Nr. (30.1)-A4E-7836
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0, GEDOC
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	RIMGAUDAS ŠPOKAS, Direktorius
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-09-09 15:01:41
Parašo formatas	Parašas, pažymėtas laiko žyma
Laiko žymoje nurodytas laikas	2020-09-09 15:01:51
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	ADIC CA-B
Sertifikato galiojimo laikas	2019-01-09 - 2022-01-08
Parašo paskirtis	Registravimas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Danguolė Petravičienė
Parašo sukūrimo data ir laikas	2020-09-09 15:32:42
Parašo formatas	Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija
Laiko žymoje nurodytas laikas	
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	RCSC IssuingCA
Sertifikato galiojimo laikas	2020-01-09 - 2021-01-08
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	2
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	0
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02
El. dokumento įvykius aprašantys metaduomenys	
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-11-27 14:38:17
Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas	2020-11-27 atspausdino Danguolė Bernotienė
Paieškos nuoroda	